

# X8 MIG Welder



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Лучшие характеристики сварочной дуги для высокоскоростной и алюминиевой сварки ([WiseFusion](#)), сварки в узкую разделку ([RGT](#)), сварки корневого прохода ([WiseRoot+](#)), сварки тонколистовых материалов ([WiseThin+](#)) и сварки с низким разбрызгиванием в режиме капельного переноса ([WiseSteel](#)).
- Точный контроль, возможность изменения силы сварочного тока до 600 А
- Функция цифровых технологических карт обеспечивает быстрый и удобный доступ сварщика к технологическим картам
- Инновационный проволокоподающий механизм гарантирует безопасную и эргономичную загрузку катушки с присадочной проволокой
- Дополнительная функция натяжения проволоки проволокоподающего механизма обеспечивает стабильную подачу сварочной проволоки в коротких многократных сварочных циклах, а также при использовании тяжелых катушек
- Идеально сбалансированные сварочные пистолеты с эргономичной ручкой делают сварку более комфортной и продуктивной
- Улучшенное зажигание дуги благодаря функции Touch Sense Ignition [X8 MIG Gun](#)
- Подсветка проволокоподающего механизма и сварочной горелки позволяет работать даже в условиях слабого освещения
- Возможность добавления охлаждающей жидкости без специальных инструментов и встроенный охладитель
- Включает бесплатный сервис для управления парком оборудования
- Удобное подключение к модулям программного обеспечения [WeldEye for Welding Procedure and Qualification Management](#), [Welding Quality Management](#) и [Welding Production Analysis](#)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### X8 Power Source 500 - Источник питания

|   |   |
|---|---|
| Код оборудования  | X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler<br>X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) |
| Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц  | 380 - 460 V $\pm$ 10 %  |
| Предохранитель  | 32 А  |
| Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ) | 44 - 53 W   |
| Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)  | 107 - 111 W   |

**X8 Power Source 500 - Источник питания**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Мощность холостого хода (сварка MMA) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ) | 132 - 137 W        |
| Выходной ток, ПВ 60 %  | 500 A              |
| Выходной ток, ПВ 100 %   | 400 A              |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В  | 20A/14V - 500A/55V |
| Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В  | 15A/20V - 500A/57V |
| Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)  | 35 kVA             |
| Напряжение холостого хода (сварка MMA)   | 50 V               |
| Габаритные размеры, ДхШхВ  | 921 x 348 x 795 mm |
| Масса (без дополнительного оборудования)   | 95 kg              |
| Диапазон рабочих температур  | -20...+40 °C       |

**Control Pad - Модуль**

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Код оборудования                         | X8400110001 (запасная часть) |
| Тип беспроводной связи                   | 2.4 GHz Bluetooth            |
| Стандартное время работы от аккумулятора | 15-24 h                      |
| Стандартное время зарядки аккумулятора   | 5 h                          |
| Стандартный диапазон беспроводной связи  | 15 m                         |
| Тип проводной связи                      | USB                          |
| Тип дисплея                              | TFT LCD                      |
| Размер дисплея                           | 5.7"                         |
| Габаритные размеры, ДхШхВ                | 200 x 130 x 33 mm            |
| Масса (без дополнительного оборудования) | 0.89 kg                      |
| Класс защиты                             | IP54                         |
| Диапазон рабочих температур              | -20...+40 °C                 |
| Тип аккумулятора                         | Li-ion                       |

**X8 Cooler - Охладитель**

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Код оборудования                               | X8600000000               |
| Номинальная мощность охлаждения при 1 л/мин.   | 1.4 kW                    |
| Номинальная мощность охлаждения при 1,6 л/мин. | 1.9 kW                    |
| Рекомендованная охлаждающая жидкость           | MPG 4456 (Kemppi mixture) |
| Масса (без дополнительного оборудования)       | 15.5 kg                   |
| Класс защиты                                   | IP23S                     |
| Объем резервуара                               | 4 l                       |
| Класс электромагнитной совместимости           | A                         |
| Диапазон рабочих температур                    | -10...+40 °C              |

**X8 Wire Feeder - Проволокоподающий механизм**

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Код оборудования           | X8200000002 (X8200000001 с подогревателем) |
| Проволокоподающий механизм | 4-roll, twin-motor                         |

**X8 Wire Feeder - Проволокоподающий механизм**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Скорость подачи проволоки                | 0.5 - 25 m/min     |
| Сварочный ток, ПВ 40 %, л2               | 600 A              |
| Сварочный ток, ПВ 60 %, л2               | 530 A              |
| Сварочный ток, ПВ 100 %, л2              | 440 A              |
| Разъем горелки                           | Kemppi             |
| Масса катушки проволоки (макс.)          | 20 kg              |
| Диаметр катушки проволоки (макс.)        | 300 mm             |
| Присадочная проволока, Ss                | 0.6 - 2.4 mm       |
| Присадочная проволока, Al                | 0.8 - 2.4 mm       |
| Присадочная проволока, Fe                | 0.6 - 2.4 mm       |
| Электродная проволока, MC/FC             | 0.8 - 2.4 mm       |
| Тип беспроводной связи                   | 2.4 GHz Bluetooth  |
| Габаритные размеры, ДхШхВ                | 640 x 220 x 400 mm |
| Масса (без дополнительного оборудования) | 11.2 kg            |
| Класс защиты                             | IP23S              |
| Класс электромагнитной совместимости     | A                  |
| Диапазон рабочих температур              | -20...+40 °C       |

**Wire Feeder Rotating Plate**

|                  |             |
|------------------|-------------|
| Код оборудования | X8702010000 |
|------------------|-------------|

**X8 MIG Gun 520-w**

|   |  |
|---|--|
| Код оборудования                              | X8 MIG Gun 520-w, 3,5 м — X8300523500<br>X8 MIG Gun 520-w, 5,0 м — X8300525000 |
| Разъем горелки                                | Kemppi   |
| Тип охлаждения                                | Liquid   |
| Присадочная проволока, Ss                     | 0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6  |
| Присадочная проволока, Al                     | 0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6  |
| Присадочная проволока, Fe                     | 0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6  |
| Электродная проволока, Fe-MC/FC               | 0.9/1.0/1.2/1.4/1.6  |
| Электродная проволока, Ss-MC/FC               | 0.9/1.0/1.2/1.4/1.6  |
| Допустимая нагрузка при 100 % (СМЕШАННЫЙ ГАЗ) | 520  |
| Углы шейки                                    | 50   |
| Сменная шейка                                 | No   |
| Вращающаяся шейка                             | No   |
| Ручка пистолета                               | Yes  |
| Стандарты                                     | IEC 60974-7  |
| Диапазон рабочих температур                   | -20...+40 °C   |

**X8 Wheel Set - Комплект колес**

|                  |             |
|------------------|-------------|
| Код оборудования | X8701010000 |
|------------------|-------------|

**Interconnection Cable 2 m, water-cooled**

Код оборудования

X8800950200