

# A7 MIG Welder

DEN NYA STANDARDEN INOM MIG-ROBOTSVETSNING

27.10.2021



And you know.



## TEKNISKA DATA

### STRÖMKÄLLOR

#### A7 Power Source 350

Produktkod	6201350
Anslutningsspänning 1-fas, 50/60 Hz	N/A
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Säkring (trög)	25 A
Elverk, min. effekt	35 kVA
Svetsområde	20 A / 12 V - 350 A / 46 V
Uteffekt 60 % ED	350 A
Uteffekt 100 % ED	330 A
Nätkabel	4G6 (5 m)
Nätström (maximum)	23 A
Nätström (effektiv)	21 A
Tomgångseffekt	25 W
Effektfaktor vid max. ström	0.85
Tomgångsspänning (toppvärde)	U <sub>0</sub> = 80 V - 98 V
Tomgångsspänning (medeltal)	85 V -103 V
Verkningsgrad (100 % intermittens)	87 %
Min. kortslutningseffekt S <sub>sc</sub> i elnätet	5.5 MVA
Max. skenbar effekt	22 kVA
Elanslutning för kylenhet	24 V DC / 50 VA
Elanslutning för hjälpenhet	50 V DC / 100 W
Omgivningstemperatur	-20 ... +40 °C
Yttermått L × B × H	610 × 240 × 520 mm
Vikt (inga tillbehör)	40.2 kg
Skyddsklass	IP23S
Vikt (med anslutningskabel)	42.6 kg
EMC-klass	A
Förvaringstemperaturområde	-40 ... +60 °C
Temperaturklass	155 (F)



## A7 Power Source 450

Produktkod	6201450
Anslutningsspänning 1-fas, 50/60 Hz	N/A
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Säkring (trög)	35 A
Elverk, min. effekt	35 kVA
Svetsområde	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Uteffekt 60 % ED	450 A
Uteffekt 100 % ED	350 A
Nätkabel	4G6 (5 m)
Nätström (maximum)	32 A
Nätström (effektiv)	25 A
Tomgångseffekt	25 W
Effektfaktor vid max. ström	0.88
Tomgångsspänning (toppvärde)	U <sub>0</sub> = 80 V - 98 V
Tomgångsspänning (medeltal)	85 V -103 V
Verkningsgrad (100 % intermittens)	87 %
Min. kortslutningseffekt S <sub>sc</sub> i elnätet	5.5 MVA
Max. skenbar effekt	22 kVA
Elanslutning för kylenhet	24 V DC / 50 VA
Elanslutning för hjälpenhet	50 V DC / 100 W
Omgivningstemperatur	-20 ... +40 °C
Yttermått L × B × H	610 × 240 × 520 mm
Vikt (inga tillbehör)	40.2 kg
Skyddsklass	IP23S
Vikt (med anslutningskabel)	42.6 kg
EMC-klass	A
Förvaringstemperaturområde	-40 ... +60 °C
Temperaturklass	155 (F)



## TRÅDMATARVERK

### A7 Wire Feeder 25

Produktkod	6203510
Trådmatarverk	4-roll, two motors
Justering av trådmatningshastighet	0.5 – 25 m/min
Pistolanslutning	Euro
Tillsatsmaterial (Fe-homogentråd)	0.8 – 1.6 mm
Tillsatsmaterial (Fe-rörelektrod)	1.0 – 1.6 mm
Tillsatsmaterial (Ss)	0.8 – 1.6 mm
Tillsatsmaterial (Al)	1.0 – 2.4 mm
Tillsatsmaterial (CuSi)	0.8 – 1.2 mm
Driftspänning	50 V DC
Omgivningstemperatur	-20 ... +40 °C
Ytermått L × B × H	380 × 250 × 170 mm
Vikt (inga tillbehör)	7.8 kg
Skyddsklass	IP21S
EMC-klass	A
Förvaringstemperaturområde	-40 ... +60 °C

## PROGRAMVARA

### WiseFusion

Produktkod	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X)
------------	---

### WisePenetration

Produktkod	9991000 (FastMig M, FastMigX) A7500001 (A7 MIG Welder)
------------	---

### WiseThin+

Produktkod	9990419 (FastMig X) X8500004 (X8 MIG Welder)
------------	---

### WiseRoot+

Produktkod	9990418 (FastMig X) X8500003 (X8 MIG Welder)
------------	---



## TILLBEHÖR

### A7 Cooler

Produktkod	6068220 Kylvätska – 10-litersbehållare – SP9810765
Driftspänning	400 V -15 ...+20 %
Maximalt tryck	0.4 Mpa
Yttermått L × B × H	570 x 230 x 280 mm
Vikt (inga tillbehör)	11 kg
Skyddsklass	IP23S
Behållarens volym	~3 l
EMC-klass	A
Kyleffekt	1 kW
Förvaringstemperaturområde	-40 ...+60 °C
Driftstemperatur	-20 ...+40 °C
Flödesgivare, typ	[l/min]

### Stand for power source

Produktkod	6185295
------------	---------

### Welding gun cleaning station

Produktkod	SP600674 Urustad med trådkapningsenhet, gasmunstycke i brotschen och antisprutsprayenhet. Artikelnumret omfattar brotschkonfiguration för både gas- och vattenkylda munstycken.
Driftspänning	10 to 30 V DC
Vikt	22 kg
Nominellt tryck	6 bar 88 psi
Nominellt flöde	Approx. 500 l/min
Driftstryck	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Tillsatstråd, max. diameter	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Omgivningstemperatur	+5° to +50°C
Skyddsklass	IP 21
5/2-vägsventiler	
Märkspänning	24 V DC
Effektförbrukning	4.5 W (EACU)
Max rippel	Vpp < 10%
Kontinuerlig ström	Max. 200 mA
Strömförbrukning	approx. 4 mA (24 V)
Spänningsfall	approx 1.2 V (200 mA)

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** är det banbrytande företaget inom svetsindustrin. Vår uppgift är att utveckla lösningar som hjälper dig att expandera din verksamhet. Kemppi har sitt huvudkontor i Lahtis i Finland. Företaget har över 800 svetsexperter anställda i 17 länder och en omsättning på över 150 miljoner euro. I vårt utbud ingår svetslösningar – intelligent utrustning, programvara för svetskoordinering och dokumentation och experttjänster – för alla behov, från krävande industriella tillämpningar till enklare svetsning. Lokala experter i över 60 länder är tillgängliga via vårt globala partnernetverk.

