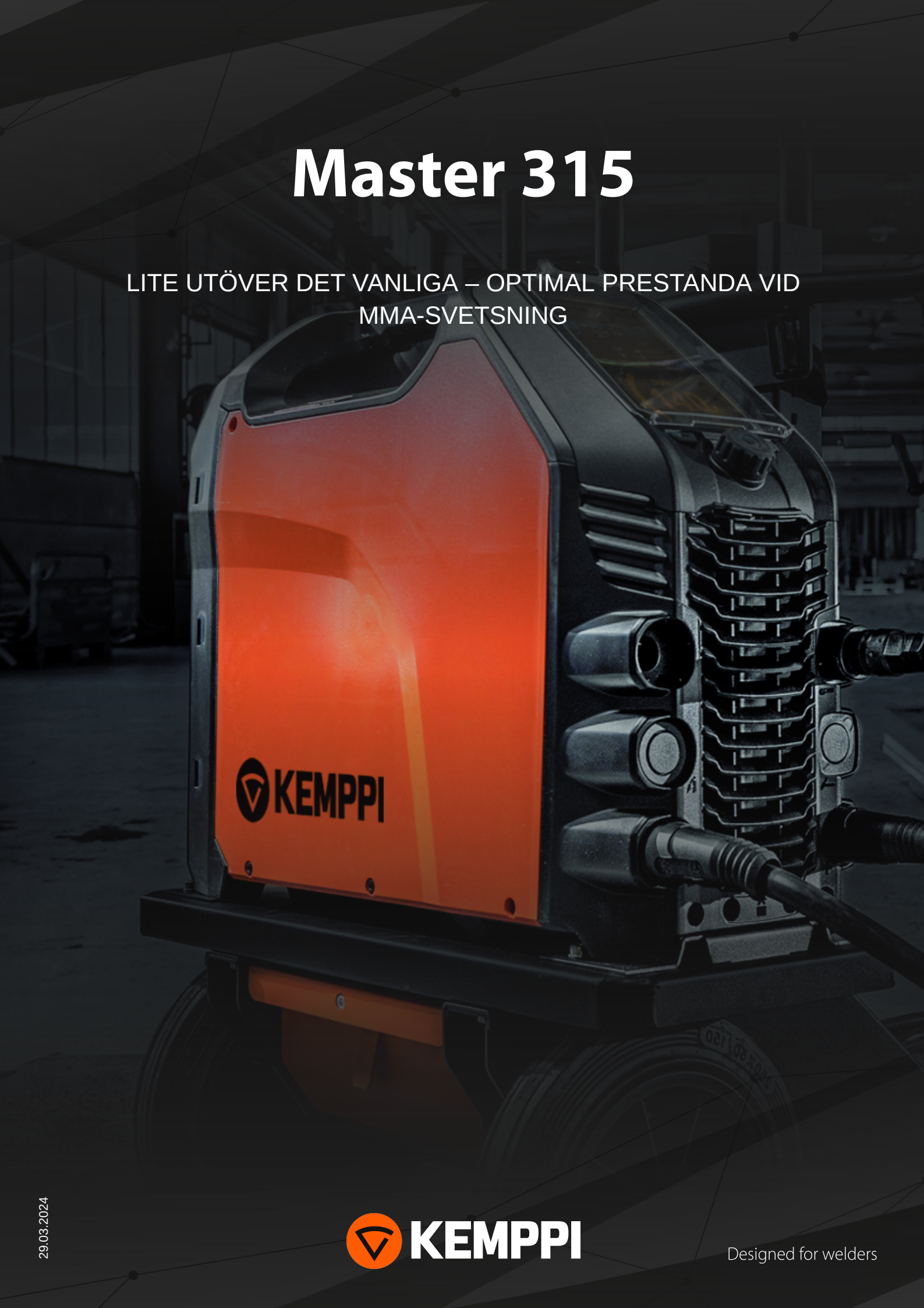
Master 315

LITE UTÖVER DET VANLIGA – OPTIMAL PRESTANDA VID MMA-SVETSNING



29.03.2024

KEMPPI

Designed for welders

Master 315



LITE UTÖVER DET VANLIGA – OPTIMAL PRESTANDA VID MMA-SVETSNING

Master 315 är en snygg och praktisk MMA-svetsmaskin som tål de stötar och påfrestningar som det dagliga svetsarbetet medför. MMA-svetsningen i toppklass kännetecknas av pålitlig tändning och bågstabilitet och passar för alla elektroder, inklusive cellulosaelektroder.

Master 315 är tillverkad i tålig, formsprutad plast med en skyddande och stötupptagande konstruktion, vilket gör den lätt och kompakt. Det gör den till en pålitlig partner i verkstaden och ute på fältet.

Master 315 garanterar optimal svetsprestanda och snabb parameterinställning med hjälp av det innovativa menyvalsverktyget **Weld Assist**. Weld Assist säkerställer att lämpliga parametrar ställs in för varje tillämpning, oavsett din erfarenhet av svetsning. Du väljer elektrodtyp, elektroddiameter och fogtyp. Sedan gör Weld Assist perfekta inställningar åt dig.

MMA-svetsning må vara en enkel svetsprocess, men med Master 315 får du mycket utöver det vanliga i en perfekt kombination för professionell svetsning.

VIKTIGA FÖRDELAR



WELD ASSIST

Med Weld Assist väljer du rätt MMA-parametrar varje gång och du slipper gissa dig fram. Samtidigt minskar tiden som läggs på parameterinställningar med upp till 60 %.



MMA-SVETSNING MED HÖG KVALITET

Perfekta svetsar görs med mjuka och kontrollerade ljusbågsegenskaper. Master 315 har den dynamiska prestanda som håller ljusbågen under kontroll, även med cellulosaelektroder.



TRÅDLÖST FJÄRREGLAGE

Öka användbarheten och undvik problem med HR45 anslutet fjärreglage. Effektinställning och val av minneskanal görs lätt och säkert upp till 100 m från strömkällan.

FÖRDELAR

- 60 % snabbare parameterinställning med menyvalsverktyget Weld Assist
- Användbarheten ökar och snubbelrisker undviks med det anslutna fjärreglaget
- En 7-tums TFT-färgskärm ger en utmärkt användarupplevelse
- Kan användas med alla elektrodtyper
- Särskilt svetsprogram för svetsning med cellulosaelektroder
- 99 minneskanaler för att spara svetsparametrar och WPS-värden
- När du ansluter en **Flexlite TX223GVD134**-TIG-brännare är Master 315 en utmärkt strömkälla för DC TIG-svetsning med hög kvalitet
- Tillverkad av tålig plast som kan återvinnas och som skyddar strömkällan i det dagliga svetsarbetet
- Separata modeller finns för elverksanslutning, flerspänningsapplikationer och VRD.
- Strömkällan kan lätt kombineras med Kemppis transportenheter (tillval)

PRODUKTALTERNATIV



Master 315 G

300 A-strömkälla för elektrodsvetsning lämplig för elverk. Har en 7-tums TFT-färgskärm som standard. När du ansluter en Flexlite TX 223GVD13-brännare är Master 315 en utmärkt strömkälla för DC TIG-svetsning med hög kvalitet.



Master 315 G AU

300 A-strömkälla för elektrodsvetsning lämplig för elverk. Modellen har en enhet för spänningsreducering (VRD) för att uppfylla kraven på vissa marknader. Har en 7-tums TFT-färgskärm som standard. När du ansluter en Flexlite TX 223GVD13-brännare är Master 315 en utmärkt strömkälla för DC TIG-svetsning med hög kvalitet.



Master 315 GM

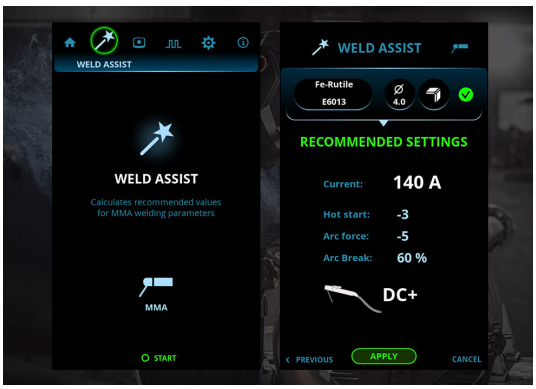
300 A-strömkälla för elektrodsvetsning lämplig för elverk och flerspänning. Har en 7-tums TFT-färgskärm som standard. När du ansluter en Flexlite TX 223GVD13-brännare är Master 315 en utmärkt strömkälla för DC TIG-svetsning med hög kvalitet.

FUNKTIONER



Funktionspanel

Master 315 har en 7-tums TFT-färgskärm som standard. Den sätter nivån för både användarupplevelsen och noggrannheten vid inställning och styrning av svetsparametrar. Bildskärmen skyddas mot stötar och repor av ett kraftigt 3 mm skyddsglas. Master 315 har också 99 minneskanaler för att spara och hämta dina mest använda parameterinställningar och WPS-värden.



Weld Assist

Weld Assist hjälper dig att välja rätt inställningar – varje gång. Weld Assist ställer snabbt in parametrar som hjälper svetsaren att uppnå exakt och produktiv svetsning. Följ de enkla stegen på skärmen för att välja elektrodtyp, elektroddiameter och fogtyp. Perfekt för att skapa pWPS.



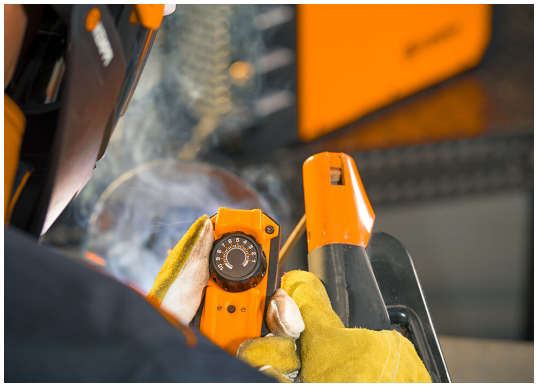
Egenskaper vid cellulosasvetsning

Cellulosasvetsning kräver en stor spänningsreserv. Weld Assist i Master 315 har ett särskilt svetsprogram utformat för svetsning med cellulosaelektroder, vilket säkerställer bågtrycket som är avgörande för kvalitetssvetsning med dessa elektroder.



Anpassa

Ladda upp företagsloggan, kontaktuppgifter eller en favoritbild till skärmsläckaren på Master 315. Enkelt och smidigt.



Trådlösa fjärreglage

Magiken med trådlös fjärreglering. Med det anslutna fjärreglaget HR45 får du trådlös kontroll över effekt och kanaler på upp till 100 meters håll. Du slipper kabelreparationer och förbättrar säkerheten på arbetsplatsen med det anslutna fjärreglaget HR45.

Pulsad MMA

I vissa tillämpningar kan pulsad MMA minska den totala sträckenergin, förbättra ljusbågskontrollen och öka svetshastigheten. Ytterligare fördelar med pulsad MMA är utmärkta egenskaper vid läges- och rotsträngssvetsning, renare svetsar och minskad värmedeformation.

ARCbreak-teknik

ARCbreak-teknik ger yrkessvetsare en variabel parameterinställning för att lätt tända och släcka ljusbågen vid MMA-svetsning. ARCbreak ger bättre kontroll över smältbadet och sträckenergin och hjälper dig att undvika genombränning samt förbättrar den totala svetskvaliteten och ökar häftsvetshastigheten. ARCbreak kan optimeras för olika elektrodtyper via menyn i Weld Assist.



Stöttålig

Master 315 är konstruerad och tillverkad av starka, energiabsorberande plaster som kan återvinnas. Den stöttåliga konstruktionen skyddar strömkällan effektivt i det dagliga svetsarbetet.



Svetsklocka

Med svetsklockan kan du registrera och jämföra svetsjobb. Perfekt för mätning av totala svetscykler, beräkning av arbetskostnader och registrering av jobbdata. Svetsklockan återställs snabbt och enkelt.

QR code

Master 315 är utrustad med en unik QR-kod. Det möjliggör enkel åtkomst till all relevant information om produkten såsom artikelnummer, serienummer, tekniska data, slit- och reservdelar, bruksanvisningar, webbsidor och kontaktinformation till lokala återförsäljare och serviceverkstäder. All denna information är tillgänglig med en enkel skanning med mobiltelefonen.

TILLBEHÖR



TX 223GVD13

200 A, gaskyld, gasventil, DIX 13 mm, stort brännarhuvud



T25MT

2-hjulig vagn, lastning av gasflaska utan lyft.



P43MT

4-hjuligt underrede.



P45MT

4-hjulig vagn med innovativ vridbar platta för gasflaska.



HR43

Kabelanslutet fjärreglage, handhållet.



HR45

Trådlöst fjärreglage, handhållet. Räckvidd upp till 100 meter.



FR43

Kabelanslutet fjärreglage, fotpedal.



FR45

Trådlöst fjärreglage, fotpedal. Räckvidd upp till 100 meter.



Earth return cable 35 mm², 5 m

5 meter återledare med 35 mm² tvärsnittsarea. Återledaren kompletterar den elektriska kretsen för svetsning. Kabeln ansluts från svetsströmkällan till arbetsstycket.



Earth return cable 50 mm², 5 m

5 meter återledare med 50 mm² tvärsnittsarea. Återledaren kompletterar den elektriska kretsen för svetsning. Kabeln ansluts från svetsströmkällan till arbetsstycket.



Welding cable 5 m 35 mm²



Welding cable 5 m 50 mm²



Electrode holders

TEKNISKA DATA

Master 315	Master 315 G	Master 315 G AU	Master 315 GM
Produktkod	M315G	M315GAU	M315GM
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	380–460 V ±10 %	380–460 V ±10 %	220–230 V ±10 % 380–460 V ±10 %
Säkring	16 A–C	16 A–C	16 A–C
Elektrodstorlekar	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm	1,6–7,0 mm
Svetsområde (MMA)	10–300 A	10–300 A 10–300 A (400 V) 10–260 A (220 V)	
Svetsområde (TIG)	3–300 A	3–300 A	3–300 A (400 V) 3–260 A (220 V)
Effektfaktor vid 100 % ED	0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Max. svetsspänning	63–89 VDC	63–89 VDC	38–60 VDC
Rekommenderad elverkseffekt (min.)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Tomgångsspänning (medeltal)	50 V	23 V	50 V
Omgivningstemperatur	-20 till +40 °C	-20 till +40 °C	-20 till +40 °C
Yttermått L × B × H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Vikt (inga tillbehör)	21.4 kg	21.4 kg	22.6 kg
Skyddsklass	IP23S	IP23S	IP23S
Standarder	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
EMC-klass	A	A	A
Max. märkuteffekt vid 40 °C (40 % TIG)	300 A/22 V	300 A/22 V	280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V)
Max. märkuteffekt vid 40 °C (60 % TIG)	260 A/20,4 V	260 A/20,4 V	260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V)
Max. märkuteffekt vid 40 °C (100 % TIG)	220 A/18,8 V	220 A/18,8 V	220 A/18,8 V (400 V) 175 A/17,0 V (220 V)
Max. märkuteffekt vid 40 °C (30 % MMA)			300 A/32,0 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Max. märkuteffekt vid 40 °C (40 % MMA)	300 A/32 V	300 A/32 V	280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Max. märkuteffekt vid 40 °C (60 % MMA)	260 A/30,4 V	260 A/30,4 V	260 A/30,4 V (400 V) 230 A/29,2 V (220 V)
Max. märkuteffekt vid 40 °C (100 % MMA)	220 A/28,8 V	220 A/28,8 V	220 A/28,8 V (400 V) 175 A/27,0 V (220 V)
Verkningsgrad vid 100% ED	0.87	0.87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)

TILLBEHÖR

TX 223GVD13

Produktkod	TX223GVD134 (4m)
Standarder	IEC 60974-7
Typ av kylning	Gas
Typ av anslutning (ström-gas)	DIX 13 mm
Belastbarhet @ 40 % (Argon)	220 A
Belastbarhet @ 100 % (Argon)	-
Typ av anslutning (styrning)	-
Typ av anslutning (kylvätska)	-
Fjärreglage	Nej
Halstyp	70° vinkel

T25MT

Produktkod	T25MT

P43MT

Produktkod	P43MT

P45MT

Produktkod	P45MT

HR43

Produktkod	HR43

HR45

Produktkod	HR45

FR43

Produktkod	FR43

FR45

Produktkod	FR45

Earth return cable 35 mm², 5 m

Produktkod	6184311

Earth return cable 50 mm², 5 m

Produktkod	6184511

Welding cable 5 m 35 mm²

Produktkod	6184301

Welding cable 5 m 50 mm²

Produktkod	6184501

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi är ledande inom design av bågsvetsutrustning. Vi fokuserar på att öka kvaliteten och produktiviteten vid svetsning genom att hela tiden fortsätta att utveckla ljusbågen och genom att arbeta för en grönare och mer jämlik värld. Kemppi tillhandahåller hållbara produkter, digitala lösningar och tjänster till allt från industriella svetsföretag till enskilda entreprenörer. Vår ledstjärna är att våra produkter ska vara lättanvända och pålitliga. Vi ser till att vår expertis finns tillgänglig lokalt genom att samarbeta med ett mycket kvalificerat partnernätverk som täcker över 70 länder. Kemppi har sitt huvudkontor i Lahtis i Finland. Företaget har nästan 800 anställda i 16 länder och en omsättning på 195 MEUR.

KEMPPI