

A7 Power Source 450



ÖVERSIKT

A7 MIG Welder 350 och 450 är svetsströmkällor utformade för krävande professionellt bruk i robotsvetsssystem. De är lämpliga för synergisk pulsad MIG/MAG-, synergisk 1-MIG- och enkel MIG/MAG-svetsning, liksom för de modifierade processerna WiseRoot+™ och WiseThin+™. Robotgränssnittsenheten överst på strömkällan hanterar kommunikationen med roboten och har alla nödvändiga anslutningar för att integreras i en robotcell. Enheten har en intern webbserver som gör att svetsnings- och inställningsparametrar enkelt kan hanteras från all slags utrustning med webbläsare, inklusive robotstyrmoduler.

TEKNISKA DATA

A7 Power Source 450

Produktkod	6201450
Anslutningsspänning 1-fas, 50/60 Hz	N/A
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Säkring (trög)	35 A
Elverk, min. effekt	35 kVA
Svetsområde	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Uteffekt 60 % ED	450 A
Uteffekt 100 % ED	350 A
Nätkabel	4G6 (5 m)
Nätström (maximum)	32 A
Nätström (effektiv)	25 A
Tomgångseffekt	25 W
Effektfaktor vid max. ström	0.88
Tomgångsspänning (toppvärde)	U ₀ = 80 V - 98 V
Tomgångsspänning (medeltal)	85 V -103 V
Verkningsgrad (100 % intermittens)	87 %

A7 Power Source 450

Min. kortslutningseffekt Ssc i elnätet	5.5 MVA
Max. skenbar effekt	22 kVA
Elanslutning för kylvanhet	24 V DC / 50 VA
Elanslutning för hjälpanhet	50 V DC / 100 W
Omgivningstemperatur	-20 ... +40 °C
Yttermått L × B × H	610 × 240 × 520 mm
Vikt (inga tillbehör)	40.2 kg
Skyddsklass	IP23S
Vikt (med anslutningskabel)	42.6 kg
EMC-klass	A
Förvaringstemperaturområde	-40 ... +60 °C
Temperaturklass	155 (F)