

ArcFeed 300



FÖRDELAR

- Använd strömkällor för elektrodsvetsning (MMA) för produktiv MIG/MAG-svetsning
- Passar många olika typer av CC- och CV-strömkällor från olika tillverkare.
- Möjlighet att svetsa med självskyddande fluxfyllda rörtrådar.
- En solid konstruktion, särskilt lämpad för användning inom byggnads- och varvsindustrin.
- LCD-displayen är tydlig och lättläst vid både bra och dåliga siktförhållanden.
- Idealisk för arbetsplatser med tuffa miljöer
- Utmärkt för självskyddande tillsatsmaterial

TEKNISKA DATA

ArcFeed 300

Produktkod	6120300
Uteffekt 100 % ED	300 A (100 %)
Trådmatarverk	4-hjuls
Justering av trådmatningshastighet	0...18 m/min (med litet drivhjul) 0...25 m/min (med stort drivhjul)
Anslutningseffekt	150 W
Pistolanslutning	Euro
Trådbobinens diameter (max.)	300 mm
Tillsatstrådar, storlekar (Rörelektroder)	1,2...2,0
Tillsatstrådar (Självskyddande fluxfyllda rörelektroder)	1,6...2,0
Tillsatstrådar, storlekar (Homogentråd)	1,0...1,6
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C
Ytermått L × B × H	590 × 240 × 445 mm
Vikt (inga tillbehör)	15 kg
Skyddsklass	IP23S