

# Master 315 G AU



## ÖVERSIKT

300 A-strömkälla för MMA-svetsning lämplig för elverk. Modellen har en enhet för spänningsreducering (VRD) för att uppfylla kraven på vissa marknader. Har en 7-tums TFT-färgskärm som standard. När du ansluter en Flexlite TX 223GVD13-brännare är Master 315 en utmärkt strömkälla för DC TIG-svetsning med hög kvalitet.

## TEKNISKA DATA

### Master 315 G AU

Produktkod	M315GAU
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	380–460 V $\pm$ 10 %
Säkring	16 A–C
Elektrodstorlekar	1,6–7,0 mm
Svetsområde (MMA)	10–300 A 10–300 A (400 V) 10–260 A (220 V)
Svetsområde (TIG)	3–300 A
Effektfaktor vid 100 % ED	0.89
Max. svetssspänning	63–89 VDC
Rekommenderad elverkseffekt (min.)	20 kVA
Tomgångsspänning (medeltal)	23 V
Yttermått L x B x H	544 x 205 x 443 mm
Vikt (inga tillbehör)	21.4 kg
Skyddsklass	IP23S
Standarder	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006
EMC-klass	A
Omgivningstemperatur	-20 till +40 °C

**Master 315 G AU**

Max. märkuteffekt vid 40 °C (40 % TIG)	300 A/22 V
Max. märkuteffekt vid 40 °C (60 % TIG)	260 A/20,4 V
Max. märkuteffekt vid 40 °C (100 % TIG)	220 A/18,8 V
Max. märkuteffekt vid 40 °C (40 % MMA)	300 A/32 V
Max. märkuteffekt vid 40 °C (60 % MMA)	260 A/30,4 V
Max. märkuteffekt vid 40 °C (100 % MMA)	220 A/28,8 V
Verkningsgrad vid 100% ED	0.87