

Master 315 G



ÖVERSIKT

300 A-strömkälla för MMA-svetsning lämplig för elverk. Har en 7-tums TFT-färgskärm som standard. När du ansluter en Flexlite TX 223GVD13-brännare är Master 315 en utmärkt strömkälla för DC TIG-svetsning med hög kvalitet.

TEKNISKA DATA

Master 315 G

| | |
|--|--|
| Produktkod | M315G |
| Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz | 380–460 V ±10 % |
| Säkring | 16 A–C |
| Elektrodstorlekar | 1,6–7,0 mm |
| Svetsområde (MMA) | 10–300 A |
| Svetsområde (TIG) | 3–300 A |
| Effektfaktor vid 100 % ED | 0.89 |
| Max. svetspänning | 63–89 VDC |
| Rekommenderad elverkseffekt (min.) | 20 kVA |
| Tomgångsspänning (medeltal) | 50 V |
| Omgivningstemperatur | -20 till +40 °C |
| Yttermått L × B × H | 544 x 205 x 443 mm |
| Vikt (inga tillbehör) | 21.4 kg |
| Skyddsklass | IP23S |
| Standarder | IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1 |
| EMC-klass | A |
| Max. märkuteffekt vid 40 °C (40 % TIG) | 300 A/22 V |
| Max. märkuteffekt vid 40 °C (60 % TIG) | 260 A/20,4 V |

Master 315 G

| | |
|---|--------------|
| Max. märkuteffekt vid 40 °C (100 % TIG) | 220 A/18,8 V |
| Max. märkuteffekt vid 40 °C (40 % MMA) | 300 A/32 V |
| Max. märkuteffekt vid 40 °C (60 % MMA) | 260 A/30,4 V |
| Max. märkuteffekt vid 40 °C (100 % MMA) | 220 A/28,8 V |
| Verkningsgrad vid 100% ED | 0.87 |