

Master 315 GM



ÖVERSIKT

300 A-strömkälla för MMA-svetsning lämplig för elverk och flerspänning. Har en 7-tums TFT-färgskärm som standard. När du ansluter en Flexlite TX 223GVD13-brännare är Master 315 en utmärkt strömkälla för DC TIG-svetsning med hög kvalitet.

TEKNISKA DATA

Master 315 GM

Produktkod	M315GM
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	220–230 V ±10 % 380–460 V ±10 %
Säkring	16 A–C
Elektrodstorlekar	1,6–7,0 mm
Svetsområde (TIG)	3–300 A (400 V) 3–260 A (220 V)
Effektfaktor vid 100 % ED	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Max. svetspänning	38–60 VDC
Rekommenderad elverkseffekt (min.)	20 kVA
Tomgångsspänning (medeltal)	50 V
Yttermått L × B × H	544 x 205 x 443 mm
Vikt (inga tillbehör)	22.6 kg
Skyddsklass	IP23S
Standarder	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
EMC-klass	A
Omgivningstemperatur	-20 till +40 °C
Max. märkuteffekt vid 40 °C (40 % TIG)	280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V)

Master 315 GM

Max. märkuteffekt vid 40 °C (60 % TIG)	260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V)
Max. märkuteffekt vid 40 °C (100 % TIG)	220 A/18,8 V (400 V) 175 A/17,0 V (220 V)
Max. märkuteffekt vid 40 °C (30 % MMA)	300 A/32,0 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Max. märkuteffekt vid 40 °C (40 % MMA)	280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Max. märkuteffekt vid 40 °C (60 % MMA)	260 A/30,4 V (400 V) 230 A/29,2 V (220 V)
Max. märkuteffekt vid 40 °C (100 % MMA)	220 A/28,8 V (400 V) 175 A/27,0 V (220 V)
Verkningsgrad vid 100% ED	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)