

# Master M 205 GM



## ÖVERSIKT

En portabel multi-processsvetsmaskin som ger 200 A vid 40 % intermittens. Alternativ för manuell, synergisk och pulsMIG-svetsning samt MMA- och DC TIG-svetsning. Intelligent inställning av svetsparametrar med Weld Assist. Innehåller 20 fabriksinstallerade svetsprogram för 1-MIG och 17 fabriksinstallerade svetsprogram för pulsMIG. Svetsprogrammen inkluderar materialen Fe, Ss, Al, CuSi och CuAl. Kan användas med generator.

## TEKNISKA DATA

### Master M 205 GM

Produktkod	MSM205GM
Kod för försäljningspaketet	P27GX2 – Master M 205 GM, GX 255G 3,5 m P28GX2 – Master M 205 GM, GX 255G 5 m P513GX3 – Master M 205 GM, GX 303G HD 3,5 m P514GX3 – Master M 205 GM, GX 303G HD 5 m P515CGX3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GX 303W HD 3,5 m P516CGX3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GX 303W HD 5 m
Anslutningsspänning 1-fas, 50/60 Hz	220–240 V $\pm$ 10 %; 110–130 V $\pm$ 10 %
Säkring	16/16 A
Uteffekt 40 % ED	200 A (175 A MMA); 120 A (100 A MMA) (30 % ED)
Uteffekt 60 % ED	170 A (150 A MMA); 95 A (80 A MMA)
Uteffekt 100 % ED	140 A (120 A MMA); 75 A (65 A MMA)
Trådmatarverk	2-hjulsmatning, singelmotor
Trådmatningshastighet	0,5–25 m/min
Anslutningseffekt vid max. ström	6 kVA
Rekommenderad elverkseffekt (min.)	15 kVA
Pistolanslutning	Euro

**Master M 205 GM**

Trådbobinens vikt (max.)	5 kg
Trådbobinens diameter (max.)	200 mm
Tillsatsmaterial, Ss	0,8–1,0 mm
Tillsatsmaterial, Al	0,8–1,2 mm
Tillsatsmaterial, Fe	0,8–1,0 mm
Svetsströms- och spänningsområde, MIG	15 A/10 V till 200 A/28 V; 15 A/10 V till 120 A/21 V
Svetsströms- och spänningsområde, TIG	15 A/1 V till 200 A/28 V; 15 A/1 V till 120 A/21 V
Svetsströms- och spänningsområde, pinnelektrod (MMA)	15 A/10 V till 175 A/31 V; 15 A/10 V till 100 A/24 V
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C
Yttermått L × B × H	520 x 250 x 379 mm
Vikt (inga tillbehör)	16.2 kg
Skyddsklass	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, -10
EMC-klass	A
Förvaringstemperaturområde	-40...+60 °C