Master M 358 GM

ÖVERSIKT

MIG/MAG-utrustning med alternativ för Manuell, synergisk (Auto), puls (Auto Pulse) och dubbelpulssvetsning. Ger 350 A vid 40 % intermittens. Intelligent inställning av svetsparametrar med Weld Assist. TFT-färgskärm med inbyggd digital anslutning till WeldEye och LED-arbetsbelysning för en utmärkt användarupplevelse. Inkluderar Work Pack-svetsprogram för materialen Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metall, Fe rutil, FC-CrNiMo. Elverks- och flerspänningsversion.

TEKNISKA DATA

Master M 358 GM

Produktkod	MSM358GM
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	380–460 V ±10 %; 220–230 V ±10 %
Säkring	16/32 A
Uteffekt 40 % ED	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)
Uteffekt 60 % ED	280 A; 240 A
Uteffekt 100 % ED	220 A; 190 A
Trådmatarverk	4-hjuls singelmotor
Trådmatningshastighet	0,5 - 25 m/min
Anslutningseffekt vid max. ström	14 kVA
Rekommenderad elverkseffekt (min.)	20 kVA
Pistolanslutning	Euro
Trådbobinens vikt (max.)	20 kg
Trådbobinens diameter (max.)	300 mm
Tillsatsmaterial, Ss	0.8 - 1.2 mm
Tillsatsmaterial, Al	0.8 - 1.2 mm
Tillsatsmaterial, Fe	0.8 - 1.2 mm
Tillsatsmaterial, MC/FC	0.8 - 1.2 mm

Master M 358 GM / Tekniska data

Master M 358 GM

Diameter på matarhjul	32 mm
Svetsströms- och spänningsområde, MIG	15 A/10 V–350 A/45 V; 15 A/10 V–300 A/40 V
Svetsströms- och spänningsområde, TIG	15 A/1 V–350 A/45 V; 15 A/1 V–300 A/40 V
Svetsströms- och spänningsområde, pinnelektrod (MMA)	15 A/10 V–330 A/45 V; 15 A/10 V–280 A/40 V
Omgivningstemperatur	-20 till +40 °C
Yttermått L × B × H	602 x 298 x 447 mm
Vikt (inga tillbehör)	27 kg
Skyddsklass	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, -10
EMC-klass	A
Förvaringstemperaturområde	-40 till +60 °C
Skyddsgastryck (max)	0,5 MPa

28042024