

# Welding gun cleaning station



## ÖVERSIKT

Minskar mängden driftstopp. Mindre manuellt underhåll krävs. Bidrar påtagligt till robotens svetskvalitet och svetsprestanda.

Regelbunden invändig mekanisk rengöring av gaskåpan ger jämnt och bra skyddsgasflöde. Motverkar att sprut och stänk bildar elektriskt ledande bryggor mellan kontaktmunstycket och gaskåpan.

Trådkapning ger noggrann utsticksängd för sökfunktioner. Spetsig trådände ger bättre tändning av ljusbågen.

Förser gaskåpan utvändigt med svetsolja vilket förlänger livslängden.

Levereras med brotsch och centrerande V-block (prisma) för både gas- och vattenkylda Kemppi-svetspistoler.

Vätskor ingår inte. De beställs separat.

## Slitdelar för rengöringsstation för svetspistol

Artikelnummer	Beskrivning	Mer information
SP600681	Brotsch	för vattenkyld pistol
SP600682	Brotsch	för gaskyld pistol
SP600683	Prisma	för vattenkyld pistol, gaskåpa med yttre Ø 25 mm
SP600684	Prisma	för gaskyld pistol, gaskåpa med yttre Ø 28 mm

## Svetspray – rekommendation

Svetsprayenheten kan användas med vätska av hög kvalitet som är särskilt utformad för att skydda gaskåpa, kontaktmunstycke och resten av svetspistolens främre ände. Ett exempel på lämplig vätsketyp som är godkänd av Kemppi är svetsprayen ABI-Mist från Abicor Binzel. Observera lokala miljöregelverk när vätska väljs.

## TEKNISKA DATA

**Welding gun cleaning station**

Produktkod	SP600674 Utrustad med trådkapningsenhet, gasmunstycke i brotschen och antisprutsprayenhet. Artikelnumret omfattar brotschkonfiguration för både gas- och vattenkylda munstycken.
Driftspänning	10 to 30 V DC
Vikt	22 kg
Nominellt tryck	6 bar 88 psi
Nominellt flöde	Approx. 500 l/min
Driftstryck	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Tillsatstråd, max. diameter	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Omgivningstemperatur	+5° to +50°C
Skyddsklass	IP 21
5/2-vägsventiler	
Märkspänning	24 V DC
Effektförbrukning	4.5 W (EACU)
Max rippel	Vpp < 10%
Kontinuerlig ström	Max. 200 mA
Strömförbrukning	approx. 4 mA (24 V)
Spänningsfall	approx 1.2 V (200 mA)