KEMPPI K8 SVETSUTRUSTNING

X8 MIG Welder

FRAMTIDENS SVETSNING ÄR HÄR

29.03.2024

KEMPPI

Designed for welders

X8 MIG Welder



MARKNADENS MEST AVANCERADE UTRUSTNING FÖR MULTIPROCESSVETSNING

Om du söker efter en avancerad multiprocesslösning för krävande industriell med möjlighet till multispänningsanslutning har du kommit rätt. **X8 MIG Welder** hanterar allt från synergisk och pulsad MIG/MAG- och elektrodsvetsning (MMA) till MIG-lödning, påsvetsning och bågmejsling. Den intelligenta utrustningen ger en extremt noggrann kontroll över ljusbågen, kraftfull svetsprestanda upp till 600 A och moderna anslutningsmöjligheter via WeldEye-programvaran för svetskoordinering och dokumentation. Strömkällan, trådmatarverket, svetspistolerna, användargränssnittet och systemets alla komponenter har en mycket genomtänkt konstruktion som ger en suverän användbarhet baserat på användarnas faktiska behov.

X8 MIG Welder är utvecklad, konstruerad och tillverkad i Finland. Den är först med att erbjuda en digital WPS-funktion (dWPS) som ger en förbättrad kvalitetssäkring och gör tryckta WPS:er överflödiga. Möjligheten att uppgradera strömkällan, använda den som multispänningsströmkälla (extra tillbehör) och det stora urvalet tillgängliga tillämpningsprogramvaror från Kemppi gör det enkelt att anpassa X8 MIG Welder till alla svetsmiljöer. Utrustningen uppfyller även de mest extrema förväntningarna när det gäller industriell svetsning. Den passar behoven hos olje- och gas-, samt process- och energiproduktionsbranscherna särskilt väl.

HUVUDTILLÄMPNINGAR



OLJEPLATTFORMAR



PROCESSRÖRLEDNINGAR



TRYCKKÄRL OCH PANNOR

VIKTIGA FÖRDELAR



WISE-PROCESSER

Optimerade bågegenskaper för alla svetstillämpningar



SNABBARE INSTÄLLNINGAR OCH KONFIGURATION

Jämfört med standardutrustning för MIG/MAG-svetsning



KORREKTA SVETSPARAMETRAR

Tack vare funktionen för digital WPS (dWPS)

FÖRDELAR

- Bästa bågegenskaper för höghastighetssvetsning och svetsning av aluminium (WiseFusion), smala spalter (RGT), rotsträngar (WiseRoot+), tunnplåt (WiseThin+) och och mindre sprut i blandbågsområdet (WiseSteel)
- Exakt styrd, uppgraderingsbar svetsström upp till 600 A
- Den digitala WPS-funktionen ger svetsaren snabb och enkel tillgång till WPS:erna
- Trådmatarverkets innovativa design ger säkra och ergonomiska byten av bobiner med tillsatsmaterial
- Trådmatarverkets trådspänningsfunktion (tillval) håller trådmatningen konstant vid korta upprepade svetsar och med tunga trådrullar
- Välbalanserade svetspistoler med ergonomiskt designade handtag gör svetsningen bekvämare och mer produktiv
- Förbättrad bågtändning med X8 MIG Guns Touch Sense Ignition-funktion
- Den inbyggda belysningen i trådmatarverken och svetspistolen möjliggör arbete i dåligt upplysta arbetsmiljöer
- Enkel påfyllning av kylvätska i den integrerade kylenheten – utan att några verktyg behöver användas
- En kostnadsfri tjänst för hantering av maskinparken ingår
- Inbyggd anslutning till WeldEye-programvarumoduler Welding Procedure and Qualification Management, Welding Quality Management och Welding Production Analysis

FÖRDELAR



OPTIMAL PRESTANDA

Underskatta aldrig prestandan hos X8 MIG Welder. Enhetens utmärkta grundläggande svetsprestanda kompletteras av specialprocesserna och funktionerna i Kemppis Wise-serie som ger optimala bågegenskaper vad du än svetsar. WiseSteel minskar till exempel mängden sprut med 30 % och ökar framföringshastigheten med 30 % vid svetsning i stål. Reduced Gap Technology (RGT) minskar fogvolymen och gör det möjligt att spara 25 % tillsatsmaterial och 38 % bågtid vid en materialtjocklek på 25 mm.



SUVERÄN ANVÄNDBARHET

Svetsning av hög kvalitet kräver noggranna förberedelser. En jämförelse av X8 MIG Welder med standardutrustning för MIG-svetsning visar att dess förbättrade användningsmöjligheter, i form av det innovativa och användarvänliga trådmatarverket, det trådlösa användargränssnittet för svetsutrustningen och den digitala WPS-funktionen, snabbar upp konfigurationsinställningarna med minst 30 %. Möjligheten att snabba upp konfigurationsprocessen ger dig mer tid över till att fokusera på själva svetsningen.



ALLTID RÄTT PARAMETRAR

Utskrivna WPS:er innehåller alla nödvändiga riktlinjer för svetsningen, men svetsaren måste själv ställa in alla parametrar och svetsa enligt riktlinjerna. Genom att utnyttja Control Pad – det trådlösa användargränssnittet för X8 MIG Welder – för att välja rätt digitala WPS:er (dWPS) via WeldEye ställs strömkällan automatiskt in enligt de gränser som anges i WPS:en. En snabbare inställning och en hundraprocentig säkerhet för WPS-kompatibel svetsning – kan det bli bättre?

VAD SOM INGÅR I LÖSNINGEN - UTRUSTNING



X8 Power Source 500

Ger 500 A vid 60 % intermittens. Control Pad, X8 Cooler och ett vridbord för trådmatarverk medföljer alltid strömkällan.



Control Pad

Trådlöst användargränssnitt för X8 Power Source. Medföljer alltid strömkällan. Control Pad är skapad för svetsare. Den möjliggör enkel inställning av svetsparametrar och användning av digitala WPS:er (dWPS). Vatten-, damm- och stötsäker.



X8 Wire Feeder

Ergonomiskt utformat trådmatarverk som passar de flesta tillämpningar. Snabb till- och frånkoppling av svetspistolen, belysning i trådmatarverket och pålitlig trådmatning. Enkel att använda, underhålla och montera.



Wire Feeder Rotating Plate

Vridbord som kan vridas +-90°. Bordet kan låsas i sju olika lägen, inklusive mittläget.



X8 Wheel Set

Hjulsats för X8 Power Source. Medföljer alltid strömkällan.



Interconnection Cable 2 m, water-cooled

95 mm² vattenkyld mellanledare. Passar framförallt konfigurationer där trådmatarverket är monterat ovanpå strömkällan.



Earth return cable 70 mm², 5 m

VAD SOM INGÅR I LÖSNINGEN - PROGRAMVARA



WiseSteel

En svetsfunktion som är särskilt avsedd att hantera utmaningarna vid svetsning i blandbåge. WiseSteel växlar mellan kortbåge och spraybåge, vilket skapar perfekta svetsar som kännetecknas av ett regelbundet fiskfjällsmönster.



WiseRoot+

Optimerad kortbågssvetsningsprocess för produktiv rotsträngssvetsning. Styrningen av bågspänningen och tidpunkten för överföringen av droppen från tillsatsmaterialet ger en utmärkt svetskvalitet. Ger högre hastighet än vid MMA-svetsning, TIG-svetsning eller normal MIG/MAG-svetsning.



WiseFusion

En svetsfunktion som reglerar ljusbågslängden automatiskt för att säkerställa en jämn svetskvalitet i alla lägen. Skapar och upprätthåller en optimal kortslutning vid pulsad Mig/Mag-svetsning och vid svetsning i spraybåge.



WisePenetration+

En svetsfunktion som säkerställer optimal inträngning vid synergisk och pulsad MIG-/MAG-svetsning, oberoende av variationer i avståndet mellan kontaktmunstycket och arbetsstycket. Stabiliserar svetseffekten i alla situationer.



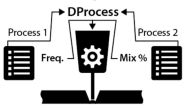
WiseThin+

Optimerad kortbågsprocess för svetsning av tunnplåt och lägessvetsning av tjockare plåt, även vid bredare spalter och spaltvariationer. Den exakta digitala styrningen ger en sprutfri ljusbåge.



Welding Programs

Ett omfattande urval svetsprogram för olika svetstillämpningar. Kontakta en Kemppi-representant för att få hjälp med att hitta rätt svetsprogram för dina behov.



DProcess

DProcess är en dubbel svetsprocess med vilken man kan kombinera två olika svetsparametergrupper och till och med två olika svetsprocesser på ett noga definierat sätt. Det gör det möjligt att optimera ljusbågen mycket noga för olika användningsområden, t.ex. svetsning i stigande vertikalt. Detta är en standardfunktion på X8 MIG Welder.



My Fleet

En kostnadsfri molntjänst för ägare av X8 MIG Welder. My Fleet ger tillgång till information om programvaran och användningen av utrustningen samt tillverkarens valideringscertifikat för det första året.

ALTERNATIV - UTRUSTNING OCH PROGRAMVARA



X8 Power Source 400

Ger 400 A vid 60 % intermittens. Kan beställas med eller utan X8 Cooler. Control Pad och ett vridbord för trådmatarverk medföljer alltid strömkällan.



X8 Power Source 400 MV

Ger 400 A vid 60 % intermittens. Flerspänningsversionerna av strömkällorna kan anslutas till de vanligaste typerna av elnät. Control Pad och ett vridbord för trådmatarverk medföljer alltid strömkällan. X8 Cooler ingår inte.



X8 Power Source 500 MV

Ger 500 A vid 60 % intermittens. Flerspänningsversionerna av strömkällorna kan anslutas till de vanligaste typerna av elnät. Control Pad, X8 Cooler och ett vridbord för trådmatarverk medföljer alltid strömkällan.



X8 Power Source 600

Ger 600 A vid 40 % intermittens. Control Pad, X8 Cooler och ett vridbord för trådmatarverk medföljer alltid strömkällan.



X8 Power Source 600 MV

Ger 600 A vid 40 % intermittens. Flerspänningsversionerna av strömkällorna kan anslutas till de vanligaste typerna av elnät. Kräver en 63 A stickpropp. Control Pad, X8 Cooler och ett vridbord för trådmatarverk medföljer alltid strömkällan.



Interconnection Cable, water-cooled

Vattenkyld mellanledarkabel. Finns i areorna 70 mm² och 95 mm² samt längderna 2 m (endast 95 mm²-modellen), 5 m, 10 m, 20 m och 30 m.



Interconnection Cable, gas-cooled

Luftkyld mellanledarkabel. Finns i areorna 70 mm² och 95 mm² samt i längderna 2 m (endast 95 mm²-modellen), 5 m, 10 m, 20 m och 30 m.



Consumables

Slitdelar av hög kvalitet för trådmatarverk och svetspistoler. Använd Consumable Kit Selector på My Kemppi för att hitta rätt slitdelar till din utrustning.



X8 Gas Cylinder Cart

Extra transportvagn för gasflaska. Kan användas tillsammans med X8 MIG Welder.



Double Wire Feeder Rotating Plate

Vridbord för dubbla trådmatarverk som kan vridas +-90°. Bordet kan låsas i sju olika lägen, inklusive mittläget.



X8 Gun Remote Control

Fjärreglage kompatibelt med Kemppi X8 MIG Gun-serien. X8 Gun Remote Control gör det enkelt och smidigt att justera svetsparametrarna under svetsning. Har en funktion för val och lagring av minneskanaler.



Wire Feeder Counterbalance Arm

Avlastningsarm med steglös justering som ger ett stort justerbart arbetsområde.



Wire Feeder Hanger for Boom

En upphängningsarm för trådmatarverk, med gasfjäder för öppning och stängning. Gör arbetsutrymmet mer mångsidigt. Två olika vinklar kan användas för trådmatarverket. Enkelt och ergonomiskt byte av trådbobin.



Cable Rack

Ett förlängt handtag för upphängning av mellanledarkablar och X8 SuperSnake Subfeeder.



Accessory Tray

Ett tillbehörsfack med kabelkrokar och en förvaringsenhet för delar och verktyg. Kan monteras på valfri sida av strömkällan

X8 Power Source 500

Produktkod	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Säkring	32 A
Tomgångseffekt (MMA) (utan kylare och trådmatarverk, fläktar AV)	44 - 53 W
Tomgångseffekt (MMA) (utan kylare och trådmatarverk, fläktar PÅ)	107 - 111 W
Tomgångseffekt (MMA) (med kylare, utan trådmatarverk, fläktar PÅ)	132 - 137 W
Uteffekt 60 % ED	500 A
Uteffekt 100 % ED	400 A
Svetsström och spänningsområde, MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
Svetsström och spänningsområde, MMA @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
Rekommenderad elverkseffekt (min.)	35 kVA
Tomgångsspänning (MMA)	50 V
Omgivningstemperatur	-20…+40 °C
Yttermått L × B × H	921 x 348 x 795 mm
Vikt (inga tillbehör)	95 kg

Control Pad

Produktkod	X8400110001 (reservdel)
Trådlös anslutning	2.4 GHz Bluetooth
Normal batteridrifttid	15-24 h
Normal batteriladdningstid	5 h
Normalt område vid trådlös anslutning	15 m
Fast anslutning	USB
Displaytyp	TFT LCD
Displaystorlek	5.7"
Omgivningstemperatur	-20…+40 °C
Yttermått L × B × H	200 x 130 x 33 mm
Vikt (inga tillbehör)	0.89 kg
Skyddsklass	IP54
Batterityp	Li-ion









X8 Cooler

Produktkod	X8600000000
Nominell kylningseffekt vid 1 l/min	1.4 kW
Nominell kylningseffekt vid 1,6 l/min	1.9 kW
Rekommenderat kylmedel	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Omgivningstemperatur	-10…+40 °C
Vikt (inga tillbehör)	15.5 kg
Skyddsklass	IP23S
Behållarens volym	4 l
EMC-klass	A

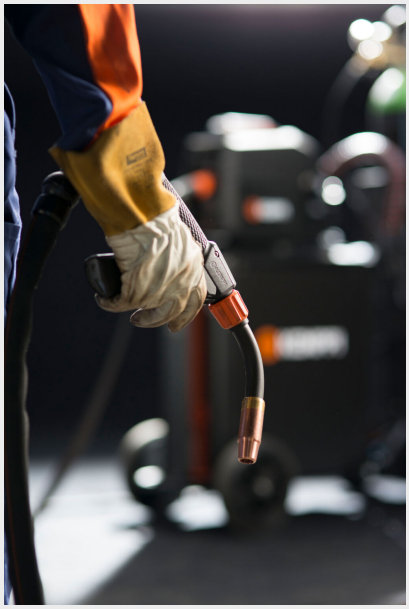
X8 Wire Feeder

Produktkod	X8200000002 (X8200000001 med skåpvärmare)
Trådmatarverk	4-roll, twin-motor
Trådmatningshastighet	0.5 - 25 m/min
Svetsström 40 % ED, I2	600 A
Svetsström 60 % ED, I2	530 A
Svetsström 100 % ED, I2	440 A
Pistolanslutning	Kemppi
Trådbobinens vikt (max.)	20 kg
Trådbobinens diameter (max.)	300 mm
Tillsatsmaterial, Ss	0.6 - 2.4 mm
Tillsatsmaterial, Al	0.8 - 2.4 mm
Tillsatsmaterial, Fe	0.6 - 2.4 mm
Tillsatsmaterial, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Trådlös anslutning	2.4 GHz Bluetooth
Omgivningstemperatur	-20…+40 °C
Yttermått L × B × H	640 x 220 x 400 mm
Vikt (inga tillbehör)	11.2 kg
Skyddsklass	IP23S
EMC-klass	A

Wire Feeder Rotating Plate

Produktkod	X8702010000









X8 MIG Gun 520-w

Produktkod	X8 MIG Gun 520-w 3,5 m – X8300523500 X8 MIG Gun 520-w 5,0 m – X8300525000
Pistolanslutning	Kemppi
Kylningstyp	Liquid
Tillsatsmaterial, Ss	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Tillsatsmaterial, Al	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Tillsatsmaterial, Fe	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Tillsatsmaterial, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Tillsatsmaterial, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Uteffekt @ 100% (BLANDGAS)	520
Halsvinklar	50
Utbytbar hals	No
Ställbar hals	No
Pistolgrepphandtag	Yes
Omgivningstemperatur	-20…+40 °C
Standarder	IEC 60974-7

X8 Wheel Set

Produktkod	X8701010000

Interconnection Cable 2 m, water-cooled

Produktkod	X8800950200











WWW.KEMPPI.COM

Kemppi är ledande inom design av bågsvetsutrustning. Vi fokuserar på att öka kvaliteten och produktiviteten vid svetsning genom att hela tiden fortsätta att utveckla ljusbågen och genom att arbeta för en grönare och mer jämlik värld. Kemppi tillhandahåller hållbara produkter, digitala lösningar och tjänster till allt från industriella svetsföretag till enskilda entreprenörer. Vår ledstjärna är att våra produkter ska vara lättanvända och pålitliga. Vi ser till att vår expertis finns tillgänglig lokalt genom att samarbeta med ett mycket kvalificerat partnernätverk som täcker över 70 länder. Kemppi har sitt huvudkontor i Lahtis i Finland. Företaget har nästan 800 anställda i 16 länder och en omsättning på 195 MEUR.

KEMPPI