Flexlite GXe

重新设计，进行了 200 多项改进

27.07.2024

KEMPPI

Designed for welders

Flexlite GXe

重新设计，进行了 200 多项改进

Flexlite GXe 是一个可靠的高品质 MIG/MAG 焊枪系列，具有优化的人体工程学设计和卓越的焊接性能。改进的结构延长了焊枪和耗材的使用寿命并提高了成本效益，6 个月的保修就证明了这一点。

我们根据客户反馈彻底重新设计了焊枪结构，以提高耐用性、升级焊接性能和优化平衡。GXe 的设计改善了防尘和防潮性能，同时还能够与更多种类的配件兼容。关键区域已减小，提高了舒适度，并且球形接头弯曲支撑现在更加可靠，并且改善了送丝。

但还有其他改进。我们还对焊枪鹅颈进行了重大升级。例如，新型水冷 W 形鹅颈采用新型陶瓷绝缘材料和改进的水流，可增强冷却效果并延长耗材的使用寿命，而精致的鹅颈形状可实现更顺畅的送丝。GXe 焊枪还具有新型气冷 G 形鹅颈，具有坚固的重型结构和新式旋转机构，可提高耐用性。鹅颈弯曲角度和焊丝通道也进行了优化，以减少送丝干扰，从而实现更稳定的电弧性能和精确的焊接。

充分利用 MIG/MAG 焊枪意味着拥有最好的配件，而 GXe 焊枪也不例外。适用于 5 系列焊枪的新型 GRe50 模拟遥控器和适用于 8 系列焊枪的 GRe80 数字显示遥控器均提供改进的人体工程学设计并易于安装，而新型热保护器在添加到标准手柄设计或可选焊枪手柄时可最大限度保护手部。

关键优势

一流的焊接性能

焊枪结构的关键区域采用新材料进行了改进，以确保更好的焊接特性。

6 个月保修

改进的焊枪结构可延长使用寿命并提高成本效益，6 个月的保修期证明了这一点。

卓越的易用性

平衡性、灵活性和人体工程学的上佳组合。

优势

- 使用寿命长、经济高效
- 气冷和水冷版本提供两个级别（5 系列和 8 系列）
- IP5X粉尘和湿度防护
- 改进的手柄抓握特性和形状，实现更好的人体工程学效果
- 内置 LED 工作灯照亮导电嘴周围的区域（8 系列）
- 新型轻型焊枪遥控器选项
- 重新设计并获得专利的万向节接头电缆经过优化，可实现更顺畅的送丝并减轻手腕负载
- 对之前的版本（GX 系列）进行了 200 多项改进
- 与所有 GX 系列耗材兼容

产品选项

GXe 205G

200 A，气冷式，3.5m 或 5m，欧式接头

GXe 305G

300 A，气冷式，3.5m 或 5m，欧式接头

GXe 305W

300 A，水冷式，3.5m 或 5m，欧式接头

GXe 405G

400 A，气冷式，3.5m 或 5m，欧式接头

GXe 405W

400 A，水冷式，3.5m 或 5m，欧式接头

GXe 505W

500 A，水冷式，3.5m 或 5m，欧式接头

GXe 308GA (+GRe80)

300 A，气冷式，3.5m 或 5m，欧式接头（采用 Amphenol）

GXe 308WA (+GRe80)

300 A，水冷式，3.5m 或 5m，欧式接头（采用 Amphenol）

GXe 408GA (+GRe80)

400 A，气冷式，3.5m 或 5m，欧式接头（采用 Amphenol）

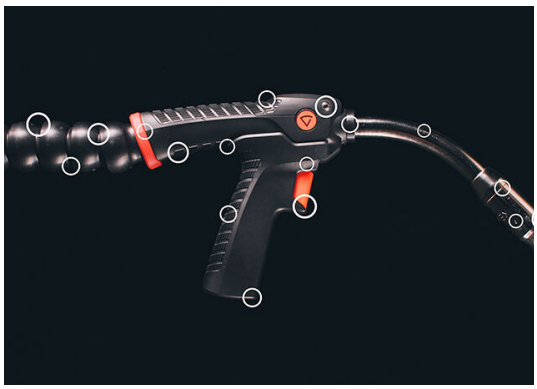
GXe 408WA (+GRe80)

400 A，水冷式，3.5m 或 5m，欧式接头（采用 Amphenol）

GXe 508WA (+GRe80)

500 A，水冷式，3.5m 或 5m，欧式接头（采用 Amphenol）

功能



超过 200 项改进

GXe 是一款重新设计的 Flexlite MIG/MAG 焊枪，与之前的版本（GX 系列）相比，焊枪结构进行了 200 多项升级。

IP54 防尘防潮保护

IP 等级对防尘和防水等级进行了分类。GXe 焊枪的防护等级为 IP54，这意味着它们可以免受来自任何方向的有限灰尘进入和水喷溅。

具有最大弯曲半径的智能电缆设计

GXe 系列具有智能电缆设计和修改后的球形几何形状，可实现更灵活的移动和更顺畅的送丝。新形状允许采用更窄的手柄设计，因此更符合人体工程学。

纤巧紧凑的手柄提高了舒适度

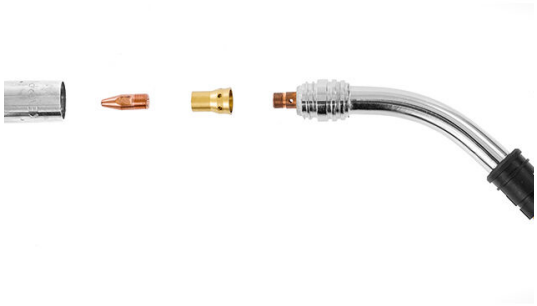
万向节接头的形状减少了手柄握持宽度和重量，更加符合人体工程学。此外，改进的焊枪开关控制以及缩短的手柄伸出距离也提高了舒适度。

用户友好型遥控器

新型轻型焊枪遥控器具有自定向模块化连接器和硅胶垫圈，可防尘防潮。有两种型号可供选择：适用于 5 系列焊枪的模拟 GRe50 遥控器和适用于 8 系列焊枪的 GRe80 数字显示遥控器（采用 Amphenol 连接）。

干净且无飞溅的焊接

单独的保护气通道和延续到焊枪鹅颈末端的延长冷却循环，可提高焊接的清洁度、减少飞溅物和降低保护气消耗。



减少耗材，降低成本

之前的 GX 系列已经减少了耗材量。这降低了库存成本，而且现在相同的耗材与 GX 和新的 GXe 系列焊枪兼容。

LED 工作灯改善了易用性

GXe 系列 8 焊枪配备焊枪 LED 工作灯，可在弱光工作条件下照亮导电嘴周围的区域。工作灯有助于焊前定位和焊后目视检查。

新鹅颈设计更加耐用

新鹅颈结构比以前的型号更薄，但通过采用新绝缘材料、更坚固的外壳材料和延长的冷却管道提高了耐热性。

信息访问更轻松

每个 Flexlite GXe 焊枪均带有二维码，您只需扫描二维码，即可轻松查询相关的订货号、耗材、产品文档和 Kemppi 联系信息。

配件

GRe50

适用于 GXe 5 系列焊枪的经典模拟遥控器，可用于储存通道或送丝调整。新形状重量轻、耐用，并且可在佩戴焊接手套时轻松操作。通道台阶卡扣可以用小螺丝刀进行调节和拆除。塑料更加坚固，橙色电位计的固定也得到了改进。与支持遥控器的 Kemppi 焊接兼容。

GRe80

数字遥控器用于选择参数，并使用 GXe 系列 8 焊枪进行精确调整。小巧的外形有助于防止碰撞，而明亮易读显示屏可在焊缝处提供关键信息。易于安装并最大限度改善防尘和防潮保护。与 Kemppi Master M 350 系列和 X5 FastMig 系列兼容。

Multitool

多功能工具专为最常见 Flexlite MIG 焊枪的维护需求而设计。该多功能工具适用于导电嘴、送丝导管等。每个标准的 Flexlite MIG 焊枪套件中都包含此工具。

Gun handle

更新后的可拆卸焊枪手柄采用了改进的人体工程学设计，完美贴合焊工的手。焊枪开关的位置比以前更好，而且焊枪手柄为焊工的手腕提供了更好的支撑。与以前的焊枪手柄相比，使用时需要的肌肉力量较少。焊枪开关机构采用了塑料轴承，可实现平稳、无级的扳机触感。

Heat protector

GXe 焊枪的热保护器可在极高电流下进行焊接时保护焊工的手。热保护器非常灵活，焊工不必担心刚性角或其他可能破坏焊接效果的撞击。此外，热保护器可以在几秒钟内拆装。热保护器在有无焊枪手柄的情况下均可使用。

Safety control

对于高度重视安全性的客户来说，安全控制是一种替代焊枪开关模块。如果没有精确的移动，则无法拉动安全控制模块焊枪开关。在拉动焊枪开关之前，应将一个小杆向前拉。有了这个选件，就可以避免紧急情况。另一方面，安全控制是一种革命性的设计，因为它不会让拉动焊枪开关变得太困难。

Gun necks

焊枪鹅颈将电流与保护气和冷却液一起传输至焊枪头。您可以通过更换鹅颈来延长焊枪使用寿命。

MIG/MAG gas nozzles

提供了螺纹和非螺纹款，并有多种不同的形状和大小可供选择，适用于各种应用。采用铜材料。Kemppi 喷嘴易于清洁和更换，并且针对特殊应用（打底焊、窄隙焊）提供了更好的可达性。

Contact tips Kemppi LIFE+

Kemppi 原装导电嘴确保优化后的焊接电流传输至填充焊丝。由于采用创新的合金和硬化技术，Kemppi LiFE+ 导电嘴的使用寿命可达标准铜质导电嘴的 5 倍。即使在焊接温度升高到 1000°C 之后，LiFE+ 核心元件依然保持其硬度和精细的微结构。

Contact tips

Kemppi 原装导电嘴确保优化后的焊接电流传输至填充焊丝。Kemppi 导电嘴可用于焊丝直径为0.6 mm 到 1.6 mm的所有焊丝材料。还提供了适用于较大焊丝直径的导电嘴（焊丝直径最大 可达3.2 mm）。

Contact tip adapters

铜或黄铜导电嘴座适用于所有正品 Kemppi 导电嘴。

Wire liners

Kemppi 送丝导管坚固耐用且非常高效，针对特定的填充焊丝材料和应用而设计。大多数 Kemppi 送丝导管的颜色编码方式与 Kemppi 送丝机中的送丝轮相同。这可帮助您选择合适的使用材料。Kemppi 送丝导管支持填充焊丝并确保其焊接电弧的稳定传送。

DL Chili Liner

Kemppi 的专利特氟龙导丝管 DL Chili 是一种双组分的塑料导丝管类型，代表了为铝质、不锈钢、耐酸钢和实芯碳钢填充焊丝提供稳定可靠的送丝的最佳解决方案。与传统塑料相比，DL Chili 技术减少了填充焊丝和导丝管壁间的表面摩擦，最多降低六倍阻力。

Wire guide tubes

送丝引导导管在填充焊丝从送丝机移至焊枪时将焊丝引导并聚集到焊枪的送丝导管。

Neck wire liners

焊枪鹅颈内的一小节送丝导管，用于气冷式多鹅颈 MIG 焊枪。

技术规格

5 系列焊炬

GXe 205G

产品代码	GXE205G35（3.5 米），GXE205G5（5 米）
负荷容量，Ar + CO? (35%)	200 A
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	是
标准	IEC 60974-7
冷却方式	气冷
遥控	可选 GRe50 遥控器
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8-1.2
连接类型	欧式
LED 选项	否
焊枪手柄	是
电缆长度（米）	3.5 / 5

GXe 305G

产品代码	GXE305G35（3.5 米），GXE305G5（5 米）
负荷容量，Ar + CO? (35%)	300 A
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	是
标准	IEC 60974-7
冷却方式	气冷
遥控	可选 GRe50 遥控器
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8-1.2
连接类型	欧式
LED 选项	否
焊枪手柄	是
电缆长度（米）	3.5 / 5

GXe 305W

产品代码	GXE305W35（3.5 米），GXE305W5（5 米）
负荷容量，Ar + CO? (100%)	300 A
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	否
标准	IEC 60974-7
冷却方式	水
遥控	可选 GRe50 遥控器
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8-1.6
连接类型	欧式
LED 选项	否
焊枪手柄	是
电缆长度（米）	3.5 / 5

GXe 405G

产品代码	GXE405G35（3.5 米），GXE405G5（5 米）
负荷容量，Ar + CO? (35%)	400 A
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	是
标准	IEC 60974-7
冷却方式	气冷
遥控	可选 GRe50 遥控器
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8-1.6
连接类型	欧式
LED 选项	否
焊枪手柄	是
电缆长度（米）	3.5 / 5

GXe 405W

产品代码	GXE405W35（3.5 米），GXE405W5（5 米）
负荷容量，Ar + CO? (100%)	400 A
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	否
标准	IEC 60974-7
冷却方式	水
遥控	可选 GRe50 遥控器
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8-1.6
连接类型	欧式
LED 选项	否
焊枪手柄	是
电缆长度（米）	3.5 / 5

GXe 505W

产品代码	GXE505W35（3.5 米），GXE505W5（5 米）
负荷容量，Ar + CO? (100%)	500 A
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	否
标准	IEC 60974-7
冷却方式	水
遥控	可选 GRe50 遥控器
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8-1.6
连接类型	欧式
LED 选项	否
焊枪手柄	是
电缆长度（米）	3.5 / 5

8 系列焊炬

GXe 308GA (+GRe80)

产品代码	GXE308GA35（3.5 米），GXE308GA5（5 米）
负荷容量，Ar + CO? (35%)	300 A
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	是
标准	IEC 60974-7
冷却方式	气冷
遥控	GRe80 遥控器为标配
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8-1.2
连接类型	欧式接头 + Amphenol
LED 选项	是
焊枪手柄	是
电缆长度（米）	3.5 / 5

GXe 308WA (+GRe80)

产品代码	GXE308WA35（3.5 米），GXE308WA5（5 米）
负荷容量，Ar + CO? (100%)	300 A
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	否
标准	IEC 60974-7
冷却方式	水
遥控	GRe80 遥控器为标配
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8-1.6
连接类型	欧式接头 + Amphenol
LED 选项	是
焊枪手柄	是
电缆长度（米）	3.5 / 5

GXe 408GA (+GRe80)

产品代码	GXE408GA35（3.5 米），GXE408GA5（5 米）
负荷容量，Ar + CO? (35%)	400 A
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	是
标准	IEC 60974-7
冷却方式	气冷
遥控	GRe80 遥控器为标配
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8-1.6
连接类型	欧式接头 + Amphenol
LED 选项	是
焊枪手柄	是
电缆长度（米）	3.5 / 5

GXe 408WA (+GRe80)

产品代码	GXE408WA35（3.5 米），GXE408WA5（5 米）
负荷容量，Ar + CO? (100%)	400 A
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	否
标准	IEC 60974-7
冷却方式	水
遥控	GRe80 遥控器为标配
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M10x1
焊丝直径 (mm)	0.8-1.6
连接类型	欧式接头 + Amphenol
LED 选项	是
焊枪手柄	是
电缆长度（米）	3.5 / 5

GXe 508WA (+GRe80)

产品代码	GXE508WA35（3.5 米），GXE508WA5（5 米）
负荷容量，Ar + CO? (100%)	500 A
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	否
标准	IEC 60974-7
冷却方式	水
遥控	GRe80 遥控器为标配
焊接工艺	MIG/MAG
焊丝直径 (mm)	0.8-1.6
连接类型	欧式接头 + Amphenol
LED 选项	是
焊枪手柄	是
电缆长度（米）	3.5 / 5

配件

GRe50

产品代码	GRe50

GRe80

产品代码	GRe80

Multitool

描述	多功能工具 适用于 MIG 焊枪
产品代码	SP022843

Gun handle

产品代码	SP025865

Heat protector

产品代码	W026576

Safety control

产品代码	W026552 – GXe 8 系列安全控制 W026237 – GXe 5 系列安全控制

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。 我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。 Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

KEMPPI