

Master M

扩展 MIG 焊接体验





Master M



扩展 MIG 焊接体验

Master M 在芬兰设计和制造，是一款优质紧凑型 MIG/MAG 电焊机，有一元化和脉冲 MIG 焊接型号可供选择。它提升了工业焊接性能，确保出色的焊接质量。Master M 由我们与专业焊工合作设计，让日常焊接任务变得轻松快捷。

数字电弧控制、快速设置技术以及出色的功率重量比为焊接质量和工作效率确立了新标准，提高了焊接产量。您可以从紧凑型 MIG 电焊机类别（353、355 或 358）中的三种领先型号中进行选择，它们具有可选的手动、一元化（自动）和脉冲（自动脉冲）焊接选项。使用气冷焊枪进行焊接，也可以选择可选的 Master M 冷却系统来获取集成液冷套件，从而最大限度提高 350A 40% ED 焊接功率并延长焊接时间。

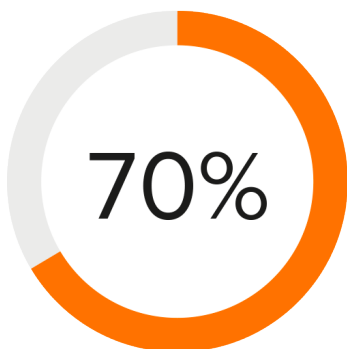
通过启用 MAX 高性能电弧焊工艺，体验更高水平的焊接生产效率和控制。它们能够在具有挑战性的钢、不锈钢和铝焊接应用中提高焊接性能，完成看似不可能完成的任务。

集成式自充电 LED 工作灯提高了工作场所的安全性、效率和便利性。LED 光源有无主电源均可运行，在光线不足的情况下提高了生产效率。LED 工作灯系统是所有 MasterMig 紧凑型 MIG 焊机型号的标准配置。

集成式数字连接通过 Master M 提供焊接数据，包括为期三个月的 WeldEye 焊接管理软件 ArcVision 模块免费试用，以及数字 WPS (dWPS) 功能。这些焊接质量管理工具共同助力实现焊接工作场所核心的数字化转型。

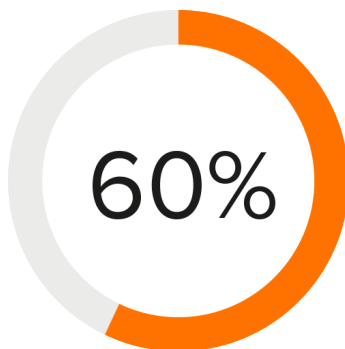


关键优势



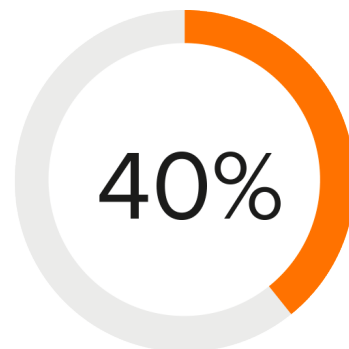
提高生产效率

MAX 和 Wise 高性能电弧焊工艺提升了生产效率，提高了焊接速度，改善了熔池控制，降低了热输入。



提高设置速度

Weld Assist 是快速设置 MIG/MAG 焊接指导工具，其速度可比手动设置参数高出 60%。只需选择您的接头类型、焊接位置和材料厚度，即可进行焊接。



延长工作时间

Master M 外形紧凑且适用于多种工艺，可提供 350A MIG/MAG 焊接电源，暂载率为 40%，还包括焊条焊和直流 TIG 焊接。

优势

- 针对工业焊接的通用工艺选择：手动、1-MIG、脉冲 MIG、直流 TIG 和焊条焊接 (MMA)
- 焊接程序包括 Fe、Ss、Al、CuSi、CuAl、Fe Metal、Fe Rutil、FC-CrNiMo 材料
- **MAX 和 Wise 焊接工艺** 适用于具有挑战性的钢、不锈钢和铝焊接应用
- 焊机为协作机器人准备就绪，您可以通过数字连接模块 (DCM) 和 Kemppi Cobotics APP 轻松完成设置。
- Weld Assist 为焊接参数建立指导
- 自充电 LED 工作灯提高了工作安全性
- 安全提升把手可用于安全提升
- 方便移动的两轮和四轮托架选项
- SuperSnake GTX 中继送丝机可在具有挑战性的焊接现场最大限度提高送丝距离
- 利用集成的 **WeldEye** ArcVision 跟踪和记录燃弧时间和焊接参数
- 数字 WPS 功能确保始终准确遵循焊接程序规范
- 动力焊丝盘制动器可防止焊丝盘超速运行，在每次焊接结束时自动减慢和反转填充焊丝盘
- 兼容发电机并可以使用多种电压
- 用于保存最佳焊接参数设置的存储通道
- 重量为 27 kg
- 利用 **Flexlite GXe welding guns** 实现极致的焊接舒适度并获得持久耐用、品质优良的耗材



产品选项



Master M 353 G

具有手动和一元化（自动）焊接选项的紧凑型 MIG/MAG 焊机。提供 350 A 和 40% 的暂载率。使用 Weld Assist 进行智能焊接参数设置。彩色 LCD 显示屏和 LED 工作灯，提供出色的用户体验。包括焊接程序全能软件包，其中包含 Fe、Ss、Al、CuSi、CuAl、Fe Metal、Fe Rutil、FC-CrNiMo 材料。适合发电机使用。



Master M 353 GM

具有手动和一元化（自动）焊接选项的紧凑型 MIG/MAG 焊机。提供 350 A 和 40% 的暂载率。使用 Weld Assist 进行智能焊接参数设置。彩色 LCD 显示屏和 LED 工作灯，提供出色的用户体验。包括焊接程序全能软件包，其中包含 Fe、Ss、Al、CuSi、CuAl、Fe Metal、Fe Rutil、FC-CrNiMo 材料。发电机和多电压使用。



Master M 355 G

具有手动、一元化（自动）、脉冲（自动脉冲）和双脉冲焊接选项的紧凑型 MIG/MAG 焊机。提供 350 A 和 40% 的暂载率。使用 Weld Assist 进行智能焊接参数设置。彩色 LCD 显示屏和 LED 工作灯，提供出色的用户体验。包括焊接程序全能软件包，其中包含 Fe、Ss、Al、CuSi、CuAl、Fe Metal、Fe Rutil、FC-CrNiMo 材料。适合发电机使用。



Master M 355 GM

具有手动、一元化（自动）、脉冲（自动脉冲）和双脉冲焊接选项的紧凑型 MIG/MAG 焊机。提供 350 A 和 40% 的暂载率。使用 Weld Assist 进行智能焊接参数设置。彩色 LCD 显示屏和 LED 工作灯，提供出色的用户体验。包括焊接程序全能软件包，其中包含 Fe、Ss、Al、CuSi、CuAl、Fe Metal、Fe Rutil、FC-CrNiMo 材料。发电机使用和多电压使用。



Master M 358 G

具有手动、一元化（自动）、脉冲（自动脉冲）和双脉冲焊接选项的紧凑型 MIG/MAG 焊机。提供 350 A 和 40% 的暂载率。使用 Weld Assist 进行智能焊接参数设置。全彩 TFT 显示屏集成了与 WeldEye 和 LED 工作灯的数字连接，可提供出色的用户体验。包括焊接程序全能软件包，其中包含 Fe、Ss、Al、CuSi、CuAl、Fe Metal、Fe Rutil、FC-CrNiMo 材料。适合发电机使用。



Master M 358 GM

具有手动、一元化（自动）、脉冲（自动脉冲）和双脉冲焊接选项的紧凑型 MIG/MAG 焊机。提供 350 A 和 40% 的暂载率。使用 Weld Assist 进行智能焊接参数设置。全彩 TFT 显示屏集成了与 WeldEye 和 LED 工作灯的数字连接，可提供出色的用户体验。包括焊接程序全能软件包，其中包含 Fe、Ss、Al、CuSi、CuAl、Fe Metal、Fe Rutil、FC-CrNiMo 材料。发电机和多电压使用。



MAX Cool

与传统的脉冲电弧焊或短电弧焊工艺相比，这种焊接工艺可以降低热输入，从而改善焊接熔池稳定性和控制效果。MAX Cool 非常适合金属薄板生产、根焊、间隙搭桥和连接薄挤压型材。



MAX Position

这是一种焊接工艺，有助于管理熔焊的重力作用，从而可以更轻松地定位焊接。MAX Position 设计用于钢材、不锈钢和铝材焊接应用。



MAX Speed

与传统的脉冲电弧或喷射电弧工艺相比，这种焊接工艺经过专门设计，提高了焊接速度。MAX Speed 可以在钢材和不锈钢焊接应用中减少工时并降低焊接成本。



WiseFusion

一种焊接功能，可通过自动调节电弧长度来确保所有位置保持稳定一致的焊接质量。在脉冲熔化极气体保护焊和射流电弧焊应用中创建和维持最佳的短路特性。



WisePenetration+

一种适用于一元化和脉冲熔化极气体保护焊的焊接功能，无论导电嘴到工件之间的距离如何变化，均可确保焊接熔深。确保焊接电源在所有情况下的稳定性。



WiseSteel

一种专门设计用来解决与熔滴过渡相关的难题的焊接功能。WiseSteel 可将短弧过渡替换为射流过渡，从而获得规则的鱼鳞纹焊接效果。

Master M WorkPack 1-MIG - master m 353 标准焊接程序

Master M 353 出厂标配焊接程序

Master M WorkPack Pulse - master m 355 和 358标准焊接 程序

Master M 355 和 358 出厂标配焊接程序



功能



在光线较暗的环境中安全工作

在连接或不连接电源的情况下提高工作效率和安全性。送丝机柜也采用了 LED 照明。



工地安全

Master M 可以通过安全提升把手挂在地面上方，确保在现场安全提升和移动。把手也适用于用起重机吊起电源。对于更长的距离，可使用 2 轮和 4 轮搬运单元。



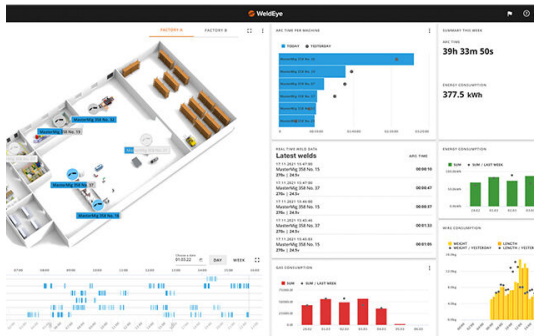
Weld Assist 指导优化焊接参数

Weld Assist 是一种用于更快进行设置的指导工具。只需选择接头类型、焊接位置 and 材料厚度，即可进行焊接。一种出色的指导和教育工具。Weld Assist 参数也可以根据个人喜好手动调整。



延长最大功率焊接时间

Master M 系列有两个水箱选项，可保持焊枪冷却和电弧条件平稳。水箱还具有易于清洁的箱体设计和集成的 LED 照明，这意味着您可以随时观察冷却液液位并轻松进行日常维护。选装水箱可最大限度地利用暂载率 40% 的 350A 电源。



跟踪燃弧时间和焊接参数

WeldEye ArcVision 是一个集成工业 4.0 解决方案，可跟踪和记录燃弧时间和焊接参数，以便更好地深入了解焊接生产。激活您的 WeldEye ArcVision 三个月免费试用许可证，无需承担义务。试用许可证还包括 WeldEye 的焊接程序模块，因此用户可以测试数字 WPS (dWPS) 功能。2022 年晚些时候，我们将在 358 型中提供集成连接和 WeldEye ArcVision。



包括全能软件包焊接程序

所有型号都包含一个预装全能软件包焊接程序，助您在焊接领域先拔头筹。全能软件包包括 Fe、Ss、Al、CuSi、CuAl 材料的最常见焊接曲线。此外，Master M 355 和 358 型号可以利用可选焊接软件进行升级。



在具有挑战性的焊接现场扩大工作范围

使用紧凑型中继送丝机 SuperSnake GTX 扩展焊枪的工作范围，包括数字计量、安全隔离开关和金属保护框架。



在全位置焊中更好地进行熔池控制

MAX Position 有助于管理对熔池的重力影响。MAX Position 能够提高在该位置工作时的控制力和信心，在 PF 位置的钢、不锈钢和铝应用中进行填充和盖面时表现非常出色。



热输入减少超过 30%

MAX Cool 可将热输入降低多达 32%，在过高温度对熔池稳定性产生负面影响并增加接头变形的情况下，可以改善控制。MAX Cool 非常适合多种应用，包括使用实心 Fe、Ss、CuAl8 和 CuSi3 焊补材料进行薄板生产、根焊、间隙搭桥和连接薄挤压型材。



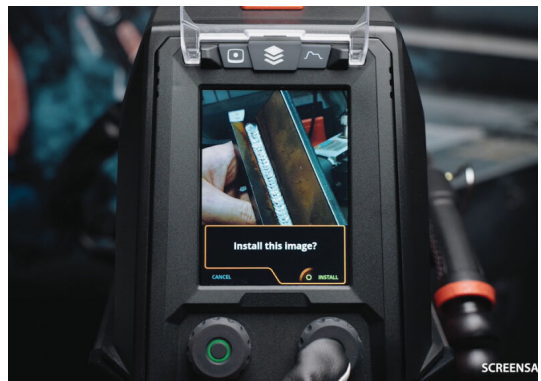
焊接行走速度提高 70%

与传统的脉冲电弧焊或喷射电弧焊工艺相比，MAX Speed 最高可将焊接速度提高 70%。使用 MAX Speed 能够生产出清洁的超高质量焊缝，有效地减少劳动时间和降低焊接成本。MAX Speed 专为钢和不锈钢焊接应用而设计，用于 PA 和 PB 位置。注：(*) 在自动和半自动 Ss 应用中测量的最大行走速度。手工焊接应用和铁材料焊接应降低速度。



焊接速度提高 25%

WiseFusion 可以形成非常狭窄的高能量电弧，从而显著加快焊接速度并降低咬边风险。与传统的一元化 1-MIG 和脉冲 MIG 相比，WiseFusion 的速度可以提高多达 25%，它还有助于在全位置焊中控制熔池。自适应弧长调节消除了对恒定参数调整的需求。



定制您的屏幕

您可以为配备 Master M 358 添加个性化屏保图片。该照片必须在 <https://kemp.cc/screensaver> 网站上准备（详见阅读更多链接），然后再拷贝到 U 盘上。支持的图片格式为 JPG、PNG 和 GIF。将 U 盘连接到焊机的 USB 口即可！



气流量检测

将您的电焊机连接到集中式保护气源。如果保护气体供应中断或未连接，气流量检测功能可阻止焊接。气流量检测功能是 355 型和 358 型的标准配置。



自动校准

自动电缆校准即使在焊接开始之前也能确保焊接质量。此功能测量焊接电路电阻并校准数字仪表，确保显示的电弧电压与焊枪处的电弧电压准确匹配。这对于实现准确的 WPS 合规至关重要。每次更改互连电缆、地线、中继送丝机电缆或焊枪电缆的长度时，都必须重新进行校准。



使用二维码轻松获取信息

每个 Master M 型号都带有唯一的可扫描二维码。它方便了用户访问所有相关信息，例如产品编号、序列号、技术规格、订购代码、耗材、用户手册、网站和当地经销商或车间的联系信息。所有信息都可以一次通过移动设备扫描找到。



注册并获得 Master M 焊机的第三年保修

我们的产品在芬兰设计和制造，质量有保证。作为证明，我们为焊机提供长达三年的全球保修。当您从 Kemppi 代表处购买电焊机时，卖家会将您的设备注册到我们的保修注册数据库中。通过在自购买之日起的两个月内在 Kemppi 的 My Fleet 服务中完成您的保修注册，您将在适用时获得完整的三年保修期。



配件



Flexlite GXe

Flexlite GXe 是一个可靠的高品质 MIG/MAG 焊枪系列，具有优化的人体工程设计和卓越的焊接性能。



Flexlite TX - Master M

Master M 可用于借助带有欧式接头的专用 Flexlite TX 焊枪进行氩弧焊。用户舒适度、焊接效率和较长的耗材使用寿命。



Master M Cooler

冷却单元可实现简单、快速和方便加注冷却液，并配有用于观察冷却液位的集成 LED 照明。



Master M Cooler MV

水冷单元支持多电压使用。冷却液加注简单、快速和方便，配有用于观察冷却液位的集成 LED 照明。



SuperSnake GTX

SuperSnake GTX 中继送丝机提供了一种简单有效的送丝解决方案，最远距离送丝装置 30m 工作。与 X5 FastMig 送丝机和标准欧式连接 MIG 焊枪兼容。



SuperSnake GTX04HD

SuperSnake GTX04HD 中继送丝机提供了一种远距离、焊接量大的解决方案，该解决方案将标准欧式连接焊枪与坚固的 4x4 中继送丝机和电缆包相结合，直接连接到您的标准 X5 FastMig 或 Master M 350 电焊机。



SuperSnake Kit

SuperSnake 套件包括一个短线束、插头和安费诺组件，可用于将 SuperSnake GTX 连接到 MasterMig 的电路板。



HR40

MIG 焊接双旋钮有线遥控



GXR10

用于 Flexlite GX 5 系列焊枪的焊炬遥控可让您准确即时地进行焊接电流调节和储存通道选择。



Digital Connectivity Module (DCM) Modbus TCP

通过数字连接模块（DCM），肯倍Kemppe支持协作机器人的焊机可以与很多品牌的协作机器人相连。需要单独下载相应的固件。



T35A Travel Cart

T35A 是一种 2 轮轻型运输解决方案，可用于轻松运输 Master M 焊机。



T25MT

带最低位置气瓶装载的 2 轮推车。



P43MT

4 轮车盘。



P45MT

带创新型旋转气瓶板的 4 轮推车。



Master M Power Source Filter Kit

电源过滤器套件包括一个塑料框架和 Ss 网状过滤器，为电源提供额外保护，以便在多尘环境中确保高效气流。组件用夹子固定在电源的后部。



Rotameter Gas Flow Regulation Kit

该套件包括流量表和气管组件。



Cabinet Heater Kit

包括加热电阻器的线材。



MMA Euro Connector 500A

MMA Euro 接头是连接到欧式焊枪接头的单个装置组件，保留一个母头 DIX 接头插座不被占用，以便您可以将 MMA 引线公头接头连接到电源。



技术规格

Master M 350 A, G

Master M 353 G

Master M 355 G

Master M 358 G

产品代码	MSM353G	MSM355G	MSM358G
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %
保险丝	16 A	16 A	16 A
输出 40% ED	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A)
输出 60% ED	280 A	280 A	280 A
输出 100% 暂载率	220 A	220 A	220 A
送丝装置	4 轮, 单电机	4 轮, 单电机	4 轮, 单电机
送丝速度	0.5-25 米/分钟	0.5-25 米/分钟	0.5-25 米/分钟
最大电流时的额定功率	14 kVA	14 kVA	14 kVA
建议的发电机功率 (最小)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
焊枪接口	欧式	欧式	欧式
焊丝盘重量 (最大)	20 kg	20 kg	20 kg
焊丝盘直径 (最大)	300 mm	300 mm	300 mm
填充焊丝, 不锈钢	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝, 铝	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝, 铁	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝, MC/FC	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
送丝轮直径	32mm	32mm	32mm
焊接电流和电压范围, MIG	15 A/10 V - 350 A/45 V	15 A/10 V - 350 A/45 V	15 A/10 V - 350 A/45 V
焊接电流和电压范围, TIG	15 A/1 V - 350 A/45 V	15 A/1 V - 350 A/45 V	15 A/1 V - 350 A/45 V
焊接电流和电压范围, 手弧焊 (MMA)	15 A/10 V - 330 A/45 V	15 A/10 V - 330 A/45 V	15 A/10 V - 330 A/45 V
工作温度范围	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	602 × 298 × 447 mm	602 × 298 × 447 mm	602 × 298 × 447 mm
重量 (无配件)	27 kg	27 kg	27 kg
保护等级	IP23S	IP23S	IP23S
标准	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10
EMC 等级	A	A	A
存放温度范围	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
保护气压力 (最大)	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa

**Master M 350 A, GM****Master M 353 GM****Master M 355 GM****Master M 358 GM**

产品代码	MSM353GM	MSM355GM	MSM358GM
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V $\pm 10\%$; 220 - 230 V $\pm 10\%$	380 - 460 V $\pm 10\%$; 220 - 230 V $\pm 10\%$	380 - 460 V $\pm 10\%$; 220 - 230 V $\pm 10\%$
保险丝	16/32 A	16/32 A	16/32 A
输出 40% ED	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)
输出 60% ED	280 A; 240 A	280 A; 240 A	280 A; 240 A
输出 100% 暂载率	220 A; 190 A	220 A; 190 A	220 A; 190 A
送丝装置	4 轮, 单电机	4 轮, 单电机	4 轮, 单电机
送丝速度	0.5-25 米/分钟	0.5-25 米/分钟	0.5-25 米/分钟
最大电流时的额定功率	14 kVA	14 kVA	14 kVA
建议的发电机功率 (最小)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
焊枪接口	欧式	欧式	欧式
焊丝盘重量 (最大)	20 kg	20 kg	20 kg
焊丝盘直径 (最大)	300 mm	300 mm	300 mm
填充焊丝, 不锈钢	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝, 铝	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝, 铁	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝, MC/FC	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
送丝轮直径	32mm	32mm	32mm
焊接电流和电压范围, MIG	15 A/10 V - 350 A/45 V 15 A/10 V - 300 A/40 V	15 A/10 V - 350 A/ 45 V; 15 A/10 V - 300 A/ 40 V	15 A/10 V - 350 A/ 45 V; 15 A/10 V - 300 A/ 40 V
焊接电流和电压范围, TIG	15 A/1 V - 350 A/ 45 V; 15 A/1 V - 300 A/ 40 V	15 A/1 V - 350 A/ 45 V; 15 A/1 V - 300 A/ 40 V	15 A/1 V - 350 A/ 45 V; 15 A/1 V - 300 A/ 40 V
焊接电流和电压范围, 手弧 焊 (MMA)	15 A/10 V - 330 A/ 45 V; 15 A/10 V - 280 A/ 40 V	15 A/10 V - 330 A/ 45 V; 15 A/10 V - 280 A/ 40 V	15 A/10 V - 330 A/ 45 V; 15 A/10 V - 280 A/ 40 V
工作温度范围	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	602 × 298 × 447 mm	602 × 298 × 447 mm	602 × 298 × 447 mm
重量 (无配件)	27 kg	27 kg	27 kg
保护等级	IP23S	IP23S	IP23S
标准	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10
EMC 等级	A	A	A
存放温度范围	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
保护气压力 (最大)	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa



Master M Coolers

Master M Cooler

Master M Cooler MV

产品代码	MSMC1KW	MSMC1KWM
推荐冷却剂	MGP 4456 (Kemppi 混合物)	MGP 4456 (Kemppi 混合物)
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	635 × 305 × 292 mm	635 × 305 × 292 mm
重量 (无配件)	14.9 kg	14.9 kg
标准	IEC 60974-2, -10	IEC 60974-2, -10
水箱容量	3 l	3 l
EMC 等级	A	A
冷却功率	1.0 kW	1.0 kW
存放温度范围	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C	-20...+40 °C
保护等级	IP23S	IP23S

配件

Flexlite TX - Master M

产品代码	TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
------	---

Master M Cooler

产品代码	MSMC1KW
推荐冷却剂	MGP 4456 (Kemppi 混合物)
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	635 × 305 × 292 mm
重量 (无配件)	14.9 kg
标准	IEC 60974-2, -10
水箱容量	3 l
EMC 等级	A
冷却功率	1.0 kW
存放温度范围	-40...+60 °C
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
保护等级	IP23S



Master M Cooler MV

产品代码	MSMC1KWM
推荐冷却剂	MGP 4456 (Kemppi 混合物)
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	635 × 305 × 292 mm
重量 (无配件)	14.9 kg
标准	IEC 60974-2, -10
水箱容量	3 l
EMC 等级	A
冷却功率	1.0 kW
存放温度范围	-40...+60 °C
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
保护等级	IP23S



SuperSnake GTX - 中继送丝机

产品代码	包裹 SuperSnake GTX GAS 10m 包, 50mm ² : P400GTX SuperSnake GTX GAS 15m 包, 50mm ² : P401GTX SuperSnake GTX GAS 20m 包, 50mm ² : P402GTX SuperSnake GTX GAS 25m 包, 50mm ² : P403GTX SuperSnake GTX WATER 10m 包, 50mm ² : P404GTX SuperSnake GTX WATER 15m 包, 50mm ² : P405GTX SuperSnake GTX WATER 20m 包, 50mm ² : P406GTX SuperSnake GTX WATER 25m 包, 50mm ² : P407GTX SuperSnake GTX WATER 10m 包, 70mm ² : P408GTX 所有套餐包括 SuperSnake GTX 电机送丝机和保护架 (SGTXMDUPF01) 和电缆 其他 SuperSnake GTX 电机送丝机: SGTXMDU01 SuperSnake GTX 保护架: SGTXPFO1 SuperSnake GTX 电机送丝机和保护架: SGTXMDUPF01 SuperSnake 套件 X5 送丝机: X5702030000 电缆 SuperSnake GTXG 10m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTGX105CBL SuperSnake GTXG 15m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTGX155CBL SuperSnake GTXG 20m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTGX205CBL SuperSnake GTXG 25m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTGX255CBL SuperSnake GTXW 10m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW105CBL SuperSnake GTXW 15m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW155CBL SuperSnake GTXW 20m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW205CBL SuperSnake GTXW 25m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW255CBL SuperSnake GTXW 10m 电缆, 70mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW107CBL
描述	中继送丝机
输出 60% ED	350 安
送丝装置	2 轮
送丝速度	1...25 米/分
焊枪接口	Euro
推荐用丝, 25m 实心铁丝/不锈钢丝	1.0...1.6 毫米
推荐用丝, 25m 铝合金丝	1.2...1.6 毫米
推荐用丝, 25m 药芯焊丝/金属粉芯焊丝	1.2...1.6 毫米
电缆直径	50/70 平方毫米
供电电压	48 伏直流电
保护等级	IP23S
保护等级	IP23S
不带保护框的外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	400 x 127 x 150 毫米
带保护框的外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	682 x 174 x 159 毫米



SuperSnake GTX04HD - 中继送丝机

产品代码	SGTX04HD01 (包括电机送丝机和保护架) 电缆: SuperSnake GTXG 10m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXG105CBL SuperSnake GTXG 15m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXG155CBL SuperSnake GTXG 20m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXG205CBL SuperSnake GTXG 25m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXG255CBL SuperSnake GTXW 10m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW105CBL SuperSnake GTXW 15m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW155CBL SuperSnake GTXW 20m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW205CBL SuperSnake GTXW 25m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW255CBL SuperSnake GTXW 10m 电缆, 70mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW107CBL
描述	中继送丝机
输出 60% ED	350 A
输出 100% 暂载率	270 A
送丝装置	4 轮, 单电机
送丝速度	1...25 m/min
填充焊丝, 不锈钢	1.0...1.6 mm
填充焊丝, 铝	1.2...1.6 mm
填充焊丝, 铁	1.0...1.6 mm
填充焊丝, MC/FC	1.2...1.6 mm
供电电压	12 V
送丝轮直径	32 mm
工作温度范围	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	561 × 241 × 200 mm
标准	EN IEC 60974-5:2019、EN IEC 60974-10:2020
EMC 等级	A
存放温度范围	-40...+60 °C
保护气压力 (最大)	0.5 MPa

SuperSnake Kit

产品代码	SP023803
------	----------

HR40

产品代码	HR40
------	------

GXR10

产品代码	GXR10
------	-------



Digital Connectivity Module (DCM) Modbus TCP

产品代码	6265051
------	---------

T35A Travel Cart

产品代码	T35A
------	------

T25MT

产品代码	T25MT
------	-------

P43MT

产品代码	P43MT
------	-------

P45MT

产品代码	P45MT
------	-------

Master M Power Source Filter Kit

产品代码	SP023312
------	----------

Rotameter Gas Flow Regulation Kit

产品代码	SP801136
------	----------

Cabinet Heater Kit

产品代码	SP021614
------	----------

MMA Euro Connector 500A

产品代码	SP801140
------	----------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。**Kemppi** 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。**Kemppi**公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

