

Master M

扩展 MIG 焊接体验





技术规格

Master M 350 A, G

Master M 353 G

Master M 355 G

Master M 358 G

产品代码	MSM353G	MSM355G	MSM358G
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %
保险丝	16 A	16 A	16 A
输出 40% ED	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A)
输出 60% ED	280 A	280 A	280 A
输出 100% 暂载率	220 A	220 A	220 A
送丝装置	4 轮, 单电机	4 轮, 单电机	4 轮, 单电机
送丝速度	0.5-25 米/分钟	0.5-25 米/分钟	0.5-25 米/分钟
最大电流时的额定功率	14 kVA	14 kVA	14 kVA
建议的发电机功率 (最小)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
焊枪接口	欧式	欧式	欧式
焊丝盘重量 (最大)	20 kg	20 kg	20 kg
焊丝盘直径 (最大)	300 mm	300 mm	300 mm
填充焊丝, 不锈钢	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝, 铝	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝, 铁	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝, MC/FC	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
送丝轮直径	32mm	32mm	32mm
焊接电流和电压范围, MIG	15 A/10 V - 350 A/45 V	15 A/10 V - 350 A/45 V	15 A/10 V - 350 A/45 V
焊接电流和电压范围, TIG	15 A/1 V - 350 A/45 V	15 A/1 V - 350 A/45 V	15 A/1 V - 350 A/45 V
焊接电流和电压范围, 手弧焊 (MMA)	15 A/10 V - 330 A/45 V	15 A/10 V - 330 A/45 V	15 A/10 V - 330 A/45 V
工作温度范围	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	602 × 298 × 447 mm	602 × 298 × 447 mm	602 × 298 × 447 mm
重量 (无配件)	27 kg	27 kg	27 kg
保护等级	IP23S	IP23S	IP23S
标准	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10
EMC 等级	A	A	A
存放温度范围	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
保护气压力 (最大)	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa

**Master M 350 A, GM****Master M 353 GM****Master M 355 GM****Master M 358 GM**

产品代码	MSM353GM	MSM355GM	MSM358GM
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V $\pm 10\%$; 220 - 230 V $\pm 10\%$	380 - 460 V $\pm 10\%$; 220 - 230 V $\pm 10\%$	380 - 460 V $\pm 10\%$; 220 - 230 V $\pm 10\%$
保险丝	16/32 A	16/32 A	16/32 A
输出 40% ED	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)
输出 60% ED	280 A; 240 A	280 A; 240 A	280 A; 240 A
输出 100% 暂载率	220 A; 190 A	220 A; 190 A	220 A; 190 A
送丝装置	4 轮, 单电机	4 轮, 单电机	4 轮, 单电机
送丝速度	0.5-25 米/分钟	0.5-25 米/分钟	0.5-25 米/分钟
最大电流时的额定功率	14 kVA	14 kVA	14 kVA
建议的发电机功率 (最小)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
焊枪接口	欧式	欧式	欧式
焊丝盘重量 (最大)	20 kg	20 kg	20 kg
焊丝盘直径 (最大)	300 mm	300 mm	300 mm
填充焊丝, 不锈钢	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝, 铝	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝, 铁	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝, MC/FC	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
送丝轮直径	32mm	32mm	32mm
焊接电流和电压范围, MIG	15 A/10 V - 350 A/45 V 15 A/10 V - 300 A/40 V	15 A/10 V - 350 A/ 45 V; 15 A/10 V - 300 A/ 40 V	15 A/10 V - 350 A/ 45 V; 15 A/10 V - 300 A/ 40 V
焊接电流和电压范围, TIG	15 A/1 V - 350 A/ 45 V; 15 A/1 V - 300 A/ 40 V	15 A/1 V - 350 A/ 45 V; 15 A/1 V - 300 A/ 40 V	15 A/1 V - 350 A/ 45 V; 15 A/1 V - 300 A/ 40 V
焊接电流和电压范围, 手弧 焊 (MMA)	15 A/10 V - 330 A/ 45 V; 15 A/10 V - 280 A/ 40 V	15 A/10 V - 330 A/ 45 V; 15 A/10 V - 280 A/ 40 V	15 A/10 V - 330 A/ 45 V; 15 A/10 V - 280 A/ 40 V
工作温度范围	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	602 × 298 × 447 mm	602 × 298 × 447 mm	602 × 298 × 447 mm
重量 (无配件)	27 kg	27 kg	27 kg
保护等级	IP23S	IP23S	IP23S
标准	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10
EMC 等级	A	A	A
存放温度范围	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
保护气压力 (最大)	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa



Master M Coolers

Master M Cooler

Master M Cooler MV

产品代码	MSMC1KW	MSMC1KWM
推荐冷却剂	MGP 4456 (Kemppi 混合物)	MGP 4456 (Kemppi 混合物)
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	635 × 305 × 292 mm	635 × 305 × 292 mm
重量 (无配件)	14.9 kg	14.9 kg
标准	IEC 60974-2, -10	IEC 60974-2, -10
水箱容量	3 l	3 l
EMC 等级	A	A
冷却功率	1.0 kW	1.0 kW
存放温度范围	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C	-20...+40 °C
保护等级	IP23S	IP23S

配件

Flexlite TX - Master M

产品代码	TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
------	---

Master M Cooler

产品代码	MSMC1KW
推荐冷却剂	MGP 4456 (Kemppi 混合物)
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	635 × 305 × 292 mm
重量 (无配件)	14.9 kg
标准	IEC 60974-2, -10
水箱容量	3 l
EMC 等级	A
冷却功率	1.0 kW
存放温度范围	-40...+60 °C
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
保护等级	IP23S



Master M Cooler MV

产品代码	MSMC1KWM
推荐冷却剂	MGP 4456 (Kemppi 混合物)
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	635 × 305 × 292 mm
重量 (无配件)	14.9 kg
标准	IEC 60974-2, -10
水箱容量	3 l
EMC 等级	A
冷却功率	1.0 kW
存放温度范围	-40...+60 °C
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
保护等级	IP23S



SuperSnake GTX - 中继送丝机

产品代码	包裹 SuperSnake GTX GAS 10m 包, 50mm ² : P400GTX SuperSnake GTX GAS 15m 包, 50mm ² : P401GTX SuperSnake GTX GAS 20m 包, 50mm ² : P402GTX SuperSnake GTX GAS 25m 包, 50mm ² : P403GTX SuperSnake GTX WATER 10m 包, 50mm ² : P404GTX SuperSnake GTX WATER 15m 包, 50mm ² : P405GTX SuperSnake GTX WATER 20m 包, 50mm ² : P406GTX SuperSnake GTX WATER 25m 包, 50mm ² : P407GTX SuperSnake GTX WATER 10m 包, 70mm ² : P408GTX 所有套餐包括 SuperSnake GTX 电机送丝机和保护架 (SGTXMDUPF01) 和电缆 其他 SuperSnake GTX 电机送丝机: SGTXMDU01 SuperSnake GTX 保护架: SGTXPF01 SuperSnake GTX 电机送丝机和保护架: SGTXMDUPF01 SuperSnake 套件 X5 送丝机: X5702030000 电缆 SuperSnake GTXG 10m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTGX105CBL SuperSnake GTXG 15m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTGX155CBL SuperSnake GTXG 20m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTGX205CBL SuperSnake GTXG 25m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTGX255CBL SuperSnake GTXW 10m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW105CBL SuperSnake GTXW 15m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW155CBL SuperSnake GTXW 20m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW205CBL SuperSnake GTXW 25m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW255CBL SuperSnake GTXW 10m 电缆, 70mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW107CBL
描述	中继送丝机
输出 60% ED	350 安
送丝装置	2 轮
送丝速度	1...25 米/分
焊枪接口	Euro
推荐用丝, 25m 实心铁丝/不锈钢丝	1.0...1.6 毫米
推荐用丝, 25m 铝合金丝	1.2...1.6 毫米
推荐用丝, 25m 药芯焊丝/金属粉芯焊丝	1.2...1.6 毫米
电缆直径	50/70 平方毫米
供电电压	48 伏直流电
保护等级	IP23S
保护等级	IP23S
不带保护框的外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	400 x 127 x 150 毫米
带保护框的外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	682 x 174 x 159 毫米



SuperSnake GTX04HD - 中继送丝机

产品代码	SGTX04HD01 (包括电机送丝机和保护架) 电缆: SuperSnake GTXG 10m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXG105CBL SuperSnake GTXG 15m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXG155CBL SuperSnake GTXG 20m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXG205CBL SuperSnake GTXG 25m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXG255CBL SuperSnake GTXW 10m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW105CBL SuperSnake GTXW 15m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW155CBL SuperSnake GTXW 20m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW205CBL SuperSnake GTXW 25m 电缆, 50mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW255CBL SuperSnake GTXW 10m 电缆, 70mm ² (标准导管 FE 1.0-1.6mm): SGTXW107CBL
描述	中继送丝机
输出 60% ED	350 A
输出 100% 暂载率	270 A
送丝装置	4 轮, 单电机
送丝速度	1...25 m/min
填充焊丝, 不锈钢	1.0...1.6 mm
填充焊丝, 铝	1.2...1.6 mm
填充焊丝, 铁	1.0...1.6 mm
填充焊丝, MC/FC	1.2...1.6 mm
供电电压	12 V
送丝轮直径	32 mm
工作温度范围	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	561 × 241 × 200 mm
标准	EN IEC 60974-5:2019、EN IEC 60974-10:2020
EMC 等级	A
存放温度范围	-40...+60 °C
保护气压力 (最大)	0.5 MPa

SuperSnake Kit

产品代码	SP023803
------	----------

HR40

产品代码	HR40
------	------

GXR10

产品代码	GXR10
------	-------



Digital Connectivity Module (DCM) Modbus TCP

产品代码	6265051
------	---------

T35A Travel Cart

产品代码	T35A
------	------

T25MT

产品代码	T25MT
------	-------

P43MT

产品代码	P43MT
------	-------

P45MT

产品代码	P45MT
------	-------

Master M Power Source Filter Kit

产品代码	SP023312
------	----------

Rotameter Gas Flow Regulation Kit

产品代码	SP801136
------	----------

Cabinet Heater Kit

产品代码	SP021614
------	----------

MMA Euro Connector 500A

产品代码	SP801140
------	----------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

