

MasterTig

与众不同





MasterTig



reddot winner 2020
industrial design



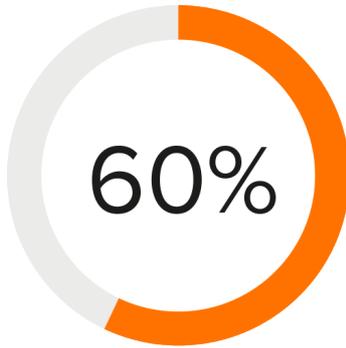
与众不同

MasterTig 针对交流和直流氩弧焊应用中的焊接质量、易用性和功率效率设定了新标准。MasterTig 产品系列专为专业焊工而设计，提供高达 500 A 的可变功率供您选择。采用模块化设计理念，让您构建最符合您需求的规格，包括备用控制面板、无线遥控和搬运单元选项。

MasterTig 时尚、实用且坚固，无惧日常焊接带来的冲击和碰撞。这款尺寸紧凑的设备采用坚固而轻质的注塑塑料制成，具有防冲击桥保护结构。灵活耐用的 **Flexlite TX** 氩弧焊枪易于与 MasterTig 搭配，从而最大程度地改善焊接舒适性。

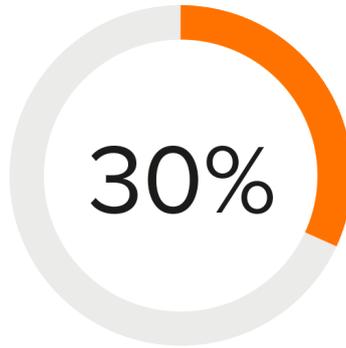


关键优势



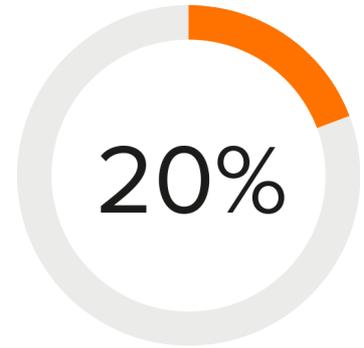
加快设置速度

Weld Assist 指导您进行最优设置，从而实现轻松的高效率焊接



提高焊接速度

双脉冲功能可加快焊接速度，并将热输入降低 20%



降低噪音水平

与交流焊接应用中领先的竞争对手相比，MasterTig 降低了噪音水平

优势

- 从传统的触摸按键控制面板或全彩色 7 英寸 TFT 控制面板中进行选择，包括 Weld Assist 和每个工艺的 99 个存储通道
- Weld Assist 通过针对不同的焊接应用推荐最佳参数来指导每个焊工进行准确、高效的焊接
- 适用于增强型氩弧焊的多个有用功能
- 轻松、快速和方便的冷却液填充和清洁
- MasterTig 搬运单元具有最低位置气瓶装载，从而无需重型起重
- 与 [Flexlite TX 氩弧焊枪](#) 兼容
- 提供脚踏开关和手持遥控器
- 用于将设备连接到 [WeldEye](#) 云服务的选项



产品选项



MasterTig 235ACDC GM



MasterTig 325DC



MasterTig 325DC G



MasterTig 325DC GM



MasterTig 335ACDC



MasterTig 335ACDC G



MasterTig 335ACDC GM



MasterTig 425DC G
400 A 直流, 3 相发电机使用



MasterTig 535ACDC GM
500 A 交流/直流, 三相发电机和多电压使用



功能



reddot winner 2020
industrial design



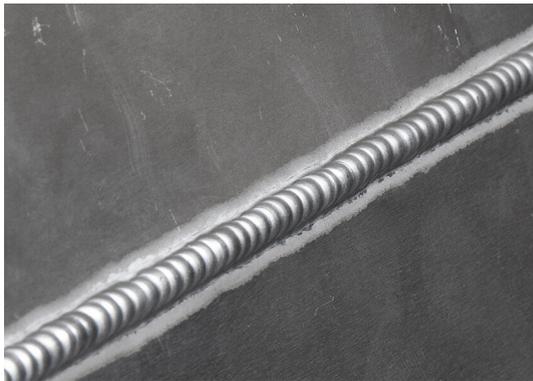
红点设计奖：2020 年产品设计奖项

MasterTig 氩弧焊机荣获了红点奖：2020 年产品设计奖项。MasterTig 是一款非常直观的氩弧焊机，产品设计以用户为中心，可满足焊工的各种需求，为后续产品设立了新的基准。红点奖是世界上最负盛名的设计奖之一，也是国际上的优秀设计最为追捧的质量标志。



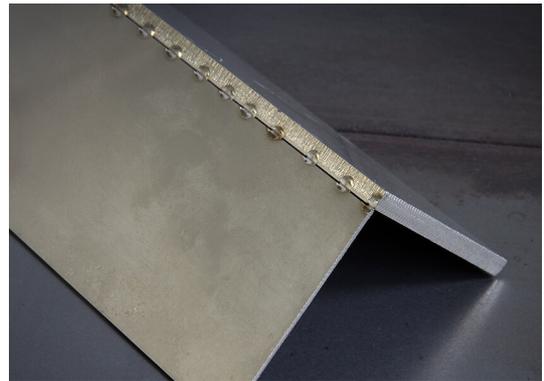
双脉冲

双脉冲结合了替代脉冲周期，从而焊接速度提高 30%，热输入降低 20%。双脉冲降低了变形水平和焊接成本，是直流手工焊和机械化应用的理想选择，并且提供出色的焊缝外观。



Optima AC

Optima AC 是一种定制的 AC TIG 波形，结合了传统正弦和方波的最佳波形 - 为最佳的 AC 焊接体验增添了魔力。根据具体的应用，您可以自由选择正弦波形、方波或静音波形：Optima AC。



MicroTack

MicroTack 在直流和交流氩弧焊中以最小的热输入提供了快速准确的定位。非常适合在薄板应用中进行多次重复定位，该类应用中一致且可控的外观至关重要。MicroTack 可设置 1 到 5 个重复脉冲周期或连续周期模式。焊接电流水平独立设定，电弧周期在 1 至 200 ms 之间进行选择。



iTec

iTEC 采用的点火技术可实现可靠的起弧。特别适用于现场焊接的长型焊枪延伸或精密薄材料和低电流应用，您可以设置可变火花效力。



自动脉冲

简单方便，唯一可调节的值是焊接电流本身。自动脉冲是直流电流应用的理想选择。



自动冷却

动态气冷和水冷可确保最佳的温度控制和功率效率。根据焊接功率水平和持续时间，电源冷却风扇可在 15 秒到 4 分钟之间调节空气流量和冷却器电机运行时间，从而降低电力消耗和局部噪音水平。MasterTig 535 ACDC 还包括一个 LED 水位指示器。



用户界面控制面板

选择传统的触摸按键控制面板或全彩色 7 英寸 TFT 控制面板。7 英寸 TFT 控制面板由 3mm 防护板保护，具有抗冲击性和抗划伤性，支持使用 WeldAssist 来快速准确地设置参数，并为每个工艺提供 99 个存储通道以保存最佳参数或 WPS 值。MasterTig 535 ACDC 标准配置包括 MTP35X 面板。



Weld Assist

按照简单的屏幕步骤操作，选择材料、厚度、接头类型和位置，然后 Weld Assist 设置正确的参数，从而实现轻松的高效率焊接。它还可为焊条尺寸、填充焊丝、气流、轮槽类型、孔型和行走速度提供建议。完美适合 pWPS 创建。



个性化

上传您的公司LOGO或喜爱的图片作为屏幕保护程序，以打造 MasterTig 的个性化。



防冲击桥

MasterTig 采用牢固、吸能性的可回收利用塑料进行设计和制造，结合了防冲击桥结构，从而更好地保护电源免受日常焊接寿命的冲击影响。MasterTig 535 ACDC配有金属侧板。



PivotSafe

MasterTig 搬运单元具有最低位置气瓶装载，从而无需重型起重。大型四轮搬运单元集成了创新型旋转气瓶板，从而实现更轻松的安全气瓶装载。



无线遥控器

通过使用无线遥控器提高工作现场安全性。根据工作现场，选择手动或脚踏开关模块，无线功率控制的范围可达15至100米。



焊枪部件存放

从方便的手柄式储存盒中快速使用常用的氩弧焊枪部件。MasterTig 535 ACDC不包括此功能。



焊接时钟

MasterTig 的焊接时钟是整个焊接周期测量和作业数据记录的理想选择，重置简单快速，从而让您记录并比较作业之间的焊接时间。



QR code

MasterTig 配备了独一无二的可扫描二维码。它可以方便地访问所有相关信息，如产品编号、序列号、技术规格、订购代码、耗材、用户手册、网站以及当地经销商或车间的联系信息。所有的信息都可以通过一次移动扫描找到。



配件



MasterTig Cooler M

水冷单元，支持多电压使用。轻松、快速和方便的冷却液填充。



MasterTig Cooler MXL

水冷单元，支持多电压使用。轻松、快速和方便的冷却液填充。



Flexlite TX

Flexlite TX 焊枪设计用于搭配肯倍Kempfi的TIG焊机使用。焊枪系列包含多种鹅颈型号，从而提供了出色的冷却性能并可实现具有挑战性的接头设计。



MTP23X

薄膜面板，支持直流电源。



MTP33X

薄膜面板，支持交流/直流电源。



MTP35X

7 英寸 TFT 面板，支持直流和交流/直流电源。



HR43

有线手持遥控器。



HR45

无线手持遥控器。范围可达 100 米。



FR43

有线脚踏开关遥控器。



FR45

无线脚踏开关遥控器。范围可达 100 米。



P43MT

4 轮车盘。



T25MT

带最低位置气瓶装载的 2 轮推车。



P45MT

带创新型旋转气瓶板的 4 轮推车。



X5 Gas Cylinder Cart

4 轮搬运单元，带有方便的电缆钩和创新的 PivotSafe 装置，可安全装载气瓶。适合与 X5 FastMig 和 MasterTig 535 一起使用。



Digital Connectivity Module

支持与 WeldEye 云服务的集成的配件设备。收集电源中的焊接数据并通过将数据无线传输到 WeldEye 移动应用。连接可能需要适配器，具体取决于焊机的型号。



技术规格

MasterTig 235ACDC GM

连接电压 1~ 50/60 Hz	110 / 220...240 V ±10 %
保险丝	16 A
电焊条尺寸	1.6...5.0 mm
建议的发电机功率 (最小)	8 kVA
开路电压 (平均)	50 V
工作温度范围	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	544 x 205 x 443 mm
重量 (无配件)	19.1 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
EMC 等级	A
40 °C (240 V) 40 % TIG 时的最大额定输出	230 A / 19.2 V
40 °C (240 V) 60 % TIG 时的最大额定输出	200 A / 18 V
40 °C (240 V) 100 % TIG 时的最大额定输出	170 A / 16.8 V
40 °C (240 V) 37 % MMA 时的最大额定输出	180 A / 27.2 V
40 °C (240 V) 60 % MMA 时的最大额定输出	150 A / 26 V
40 °C (240 V) 100 % MMA 时的最大额定输出	120 A / 24.8 V
40 °C (110 V) 40 % TIG 时的最大额定输出	130 A / 15.2 V
40 °C (110 V) 60 % TIG 时的最大额定输出	120 A / 14.8 V
40 °C (110 V) 100 % TIG 时的最大额定输出	90 A / 13.6 V
40 °C (110 V) 40 % MMA 时的最大额定输出	85 A / 23.4 V
40 °C (110 V) 60 % MMA 时的最大额定输出	75 A / 23 V
40 °C (110 V) 100 % MMA 时的最大额定输出	55 A / 22.2 V
输出范围 (110 V) TIG	3 A / 1 V ...130 A / 24 V
输出范围 (240 V) TIG	3 A / 1 V ...230 A / 31 V
输出范围 (110 V) MMA	10 A / 1 V ...85 A / 35 V
输出范围 (240 V) MMA	10 A / 10 V ...180 A / 40 V



MasterTig 325DC

MasterTig 325DC G

MasterTig 325DC GM

电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 ...460 V ±10 %	380 ...460 V ±10 %	220 ...230 V; 380 ...460 V ±10 %
保险丝	16 A	16 A	20 A
电焊条尺寸	1.6 ...6.0 mm	1.6 ...6.0 mm	1.6 ...6.0 mm
建议的发电机功率 (最小)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
开路电压 (平均)	50 V	50 V	50 V
工作温度范围	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
重量 (无配件)	21 kg	21.5 kg	21.5 kg
保护等级	IP23S	IP23S	IP23S
标准	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
EMC 等级	A	A	A
40 °C (40 % TIG) 时的最大额定输出	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
40 °C (60 % TIG) 时的最大额定输出	230 A / 19.2 V	230 A / 19.2 V	230 A / 19.2 V
40 °C (100 % TIG) 时的最大额定输出	190 A / 17.6 V	190 A / 17.6 V	190 A / 17.6 V
40 °C (40 % MMA) 时的最大额定输出	250 A / 30 V	250 A / 30 V	250 A / 30 V
40 °C (60 % MMA) 时的最大额定输出	230 A / 29.2 V	230 A / 29.2 V	230 A / 29.2 V
40 °C (100 % MMA) 时的最大额定输出	190 A / 27.6 V	190 A / 27.6 V	190 A / 27.6 V
输出范围 TIG	3 A / 1 V ...300 A / 38 V	3 A / 1 V ...300 A / 38 V	3 A / 1 V ...300 A / 27 V (@ 220 V)
输出范围 MMA	10 A / 10 V ...250 A / 39 V	10 A / 10 V ...250 A / 39 V	10 A / 10 V ...250 A / 32 V (@ 220 V)

MasterTig 335ACDC

MasterTig 335ACDC G

MasterTig 335ACDC GM

电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 ...460 V ±10 %	380 ...460 V ±10 %	220 ...230 V; 380 ...460 V ±10 %
保险丝	16 A	16 A	20 A
电焊条尺寸	1.6 ...6.0 mm	1.6 ...6.0 mm	1.6 ...6.0 mm
建议的发电机功率 (最小)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
开路电压 (平均)	50 V	50 V	50 V
工作温度范围	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
重量 (无配件)	22 kg	22.5 kg	22.5 kg
保护等级	IP23S	IP23S	IP23S
标准	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
EMC 等级	A	A	A
40 °C (40 % TIG) 时的最大额定输出	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
40 °C (60 % TIG) 时的最大额定输出	230 A / 19.2 V	230 A / 19.2 V	230 A / 19.2 V
40 °C (100 % TIG) 时的最大额定输出	190 A / 17.6 V	190 A / 17.6 V	190 A / 17.6 V
40 °C (40 % MMA) 时的最大额定输出	250 A / 30 V	250 A / 30 V	250 A / 30 V
40 °C (60 % MMA) 时的最大额定输出	230 A / 29.2 V	230 A / 29.2 V	230 A / 29.2 V
40 °C (100 % MMA) 时的最大额定输出	190 A / 27.6 V	190 A / 27.6 V	190 A / 27.6 V
输出范围 TIG	3 A / 1 V ...300 A / 38 V	3 A / 1 V ...300 A / 38 V	3 A / 1 V ...300 A / 27 V (@ 220 V)
输出范围 MMA	10 A / 10 V ...250 A / 39 V	10 A / 10 V ...250 A / 39 V	10 A / 10 V ...250 A / 32 V (@ 220 V)



MasterTig 235ACDC GM AU

连接电压 1~ 50/60 Hz	110 / 240 V ±10 %
保险丝	15 A
电焊条尺寸	1.6...5.0 mm
建议的发电机功率 (最小)	8 kVA
开路电压 (平均)	23 V (锁定到 VRD)
工作温度范围	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	544 x 205 x 443 mm
重量 (无配件)	19.1 kg
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1
EMC 等级	A
40 °C (240 V) 40 % TIG 时的最大额定输出	230 A / 19.2 V
40 °C (240 V) 60 % TIG 时的最大额定输出	200 A / 18 V
40 °C (240 V) 100 % TIG 时的最大额定输出	170 A / 16.8 V
40 °C (240 V) 37 % MMA 时的最大额定输出	180 A / 27.2 V
40 °C (240 V) 60 % MMA 时的最大额定输出	150 A / 26 V
40 °C (240 V) 100 % MMA 时的最大额定输出	120 A / 24.8 V
40 °C (110 V) 40 % TIG 时的最大额定输出	130 A / 15.2 V
40 °C (110 V) 60 % TIG 时的最大额定输出	110 A / 14.4 V
40 °C (110 V) 100 % TIG 时的最大额定输出	90 A / 13.6 V
40 °C (110 V) 40 % MMA 时的最大额定输出	85 A / 23.4 V
40 °C (110 V) 60 % MMA 时的最大额定输出	75 A / 23 V
40 °C (110 V) 100 % MMA 时的最大额定输出	55 A / 22.2 V
输出范围 (110 V) TIG	3 A / 1 V ...130 A / 24 V
输出范围 (240 V) TIG	3 A / 1 V ...230 A / 31 V
输出范围 (110 V) MMA	10 A / 1 V ...85 A / 35 V
输出范围 (240 V) MMA	10 A / 10 V ...180 A / 40 V



MasterTig 325DC G AU

MasterTig 335ACDC G AU

电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 ...460 V ±10 %	380 ...460 V ±10 %
保险丝	16 A	16 A
电焊条尺寸	1.6 ...6.0 mm	1.6 ...6.0 mm
建议的发电机功率 (最小)	20 kVA	20 kVA
开路电压 (平均)	23 V (锁定到 VRD)	50 V
工作温度范围	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
重量 (无配件)	21.5 kg	22.5 kg
保护等级	IP23S	IP23S
标准	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1
EMC 等级	A	A
40 °C (40 % TIG) 时的最大额定输出	300 A / 22 V	300 A / 22 V
40 °C (60 % TIG) 时的最大额定输出	230 A / 19.2 V	230 A / 19.2 V
40 °C (100 % TIG) 时的最大额定输出	190 A / 17.6 V	190 A / 17.6 V
40 °C (40 % MMA) 时的最大额定输出	250 A / 30 V	250 A / 30 V
40 °C (60 % MMA) 时的最大额定输出	230 A / 29.2 V	230 A / 29.2 V
40 °C (100 % MMA) 时的最大额定输出	190 A / 27.6 V	190 A / 27.6 V
输出范围 TIG	3 A / 1 V ...300 A / 38 V	3 A / 1 V ...300 A / 38 V
输出范围 MMA	10 A / 10 V ...250 A / 39 V	10 A / 10 V ...250 A / 39 V

配件

MasterTig Cooler M

产品代码	MTC1KWM
推荐冷却剂	MPG 4456 (肯倍混合物)
工作温度范围	-20 ... +40 °C 使用建议的冷却液
重量 (无配件)	12.5 kg
水箱容量	3.0 l

MasterTig Cooler MXL

产品代码	MTC17KWMXL
推荐冷却剂	MPG 4456 (肯倍混合物)
工作温度范围	-20 ... +40 °C 使用建议的冷却液
重量 (无配件)	25 kg
水箱容量	3,0 l
冷却功率	1.7 kW

MTP23X

产品代码	MTP23X
------	--------



MTP33X

产品代码	MTP33X
------	--------

MTP35X

产品代码	MTP35X
------	--------

HR43

产品代码	HR43
------	------

HR45

产品代码	HR45
------	------

FR43

产品代码	FR43
------	------

FR45

产品代码	FR45
------	------

P43MT

产品代码	P43MT
------	-------

T25MT

产品代码	T25MT
------	-------

P45MT

产品代码	P45MT
------	-------

X5 Gas Cylinder Cart

产品代码	X5701020000
------	-------------

Digital Connectivity Module

产品代码	6265051
------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。Kemppi 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。Kemppi公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

