

MinarcMig Auto

小焊机，大能量





MinarcMig Auto



小焊机，大能量

MinarcMig Auto焊机设计用来满足日益增长的焊工需求，它结合了轻便和便携性等特点，能够实现高性能的MIG/MAG焊接。

每个焊工都会通过年复一年的不断学习去积累独特的方法和技巧。最新推出的MinarcMig Auto焊机集成了显著的MIG/MAG焊接性能和顶级的质量在便携性焊机中，能够满足更广泛的焊接项目。

MinarcMig 190 Auto 和 220 Auto 都具备自动和手动调节模式，也能够设定自适应电弧调节系统来保证精确的焊接质量和可靠的起弧。简化焊接程序-选用MinarcMig，选择材料和板厚并开始焊接。它能够应用于很多焊接材料，包括碳钢、不锈钢、铝合金和硅青铜钎焊焊丝。

这些小巨人带来了便携性MIG/MAG焊机的焊接能量，暂载率190A@35%或220A@20%，16A单相供电。

MinarcMig 190 Auto 和 220 Auto MIG/MAG焊机出厂配备新型Flexlite GC 焊枪，包括集成的弯曲支撑系统和人体工程学焊枪握把。

MinarcMig Auto型号确保高品质的焊缝，无论在什么场合，您都可以发挥完美的焊接技巧。



关键优势



强大的性能无论何处

无论何时何地，都能够确保卓越的焊接质量。最高等级的焊接能量仅需单相230V供电，能够灵活地选择工作地点和移动。



使用方便

通俗易懂的用户界面让数量的焊工和新手的焊接操作更加简便。自动设定材料和板厚简化了焊接程序并改善焊接质量。



提升移动性和轻松焊接

体验自在的轻松焊接。轻量化便携式设计让移动更加快捷和安全。

优势

- 精确的焊接质量和自适应起弧。
- 只需选择材料和板厚就可以在自动模式下开始焊接。
- 220A/190A MIG/MAG 焊接能量，16A供电
- 自动或手动调节模式
- 可以使用碳钢、碳钢药芯、不锈钢、铝合金和硅青铜焊丝，1kg和5kg焊丝盘。
- 大屏图形背光显示，在光线较暗情况下清晰显示。
- 可以使用较长的加长焊接电缆（最长到100米）。
- 3米长度焊枪附带人体工程学焊枪握把、电缆组件和背带。
- 能够适应电网和发电机使用。
- 3年质保。



产品选项



MinarcMig 190 Auto

14,2kg, 便携性MIG/MAG焊机, 暂载率为190A@35%, 16A单相供电。手动和一元化焊接可用。能够实现多种材料的焊接, 包括碳钢 (Fe)、不锈钢 (Ss)、铝合金 (Al) 和铜硅钎焊焊丝。3米长度焊枪附带人体工程学焊枪握把、电缆组件和背带。



MinarcMig 220 Auto

14.2kg, 便携性MIG/MAG焊机, 暂载率为220A@20%, 16A单相供电。手动和一元化焊接可用。能够实现多种材料的焊接, 包括碳钢 (Fe)、不锈钢 (Ss)、铝合金 (Al) 和铜硅钎焊焊丝。3米长度焊枪附带人体工程学焊枪握把、电缆组件和背带。

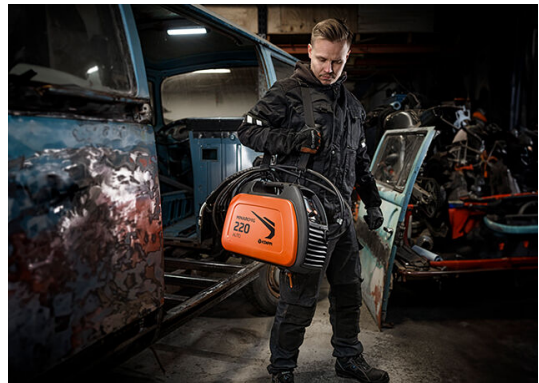


功能



仅需选择材料和板厚开始焊接

MinarcMig 190 和 220 Auto 简化焊接流程。仅需选择材料和板厚就能够在自动模式下开始焊接。简便的一键调节改变设定



无论工作在任何地点

轻质小型MinarcMig Auto 型号为移动焊接专门设计。它们在小体积中集合了大能量，确保高质量的焊接。



产品包随时可用

MinarcMig 190 和 220 Auto 包含新型3米长度 Flexlite GC MIG/MAG焊枪，附带集成的线缆弯曲支撑和人体工程学焊枪握把。



能效和焊接实用

PFC（功率因数校正，power factor correction）电源技术充分利用能效，使功率因数达到0.99。可以连接加长电缆使用，最长到100米，让现场各种环境的焊接都更加高效。



加强焊接人体工程学

MinarcMig Auto 配置包含新的Flexlite GC焊枪。Flexlite GC 223G 焊枪的手柄为人体工程学设计并为标配。我们同时升级了电缆设计使它更柔和。这些功能将一起保证最自然的腕部舒适度，不受焊接位置的影响，实现轻松的焊接，降低肌肉负担。



配件



GC 223G

220 A, 气冷式, 3m, MinarcMig 接头



MST 400

适用于 MinarcMig、MinarcMig Evo、MinarcTig、MinarcTig Evo 和 Minarc 220。

MST 400 是一个两轮搬运装置，建议用于搬运较小尺寸的气瓶。



Earth return cable 25 mm², 3 m



Shoulder strap



Shielding gas hose 4.5 m



Euro Adapter for MinarcMig

适用于 MinarcMig 的欧式适配器可让连接性能达到一个全新水平。



技术规格

MinarcMig 190 Auto

产品代码	61008190
连接电压 1~ 50/60 Hz	230 V $\pm$ 15%
焊接范围	20 A / 15 V...190 A / 26 V
输出 35% 暂载率	190 A
输出 60% ED	140 A
输出 100% 暂载率	100 A
开路电压	70...75 V
送丝装置	2 轮, 单电机
焊丝盘重量 (最大)	5 kg
焊丝盘直径 (最大)	200 mm
电源保险丝	16 A
保护气压力 (最大)	0.5 MPa
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	450 $\times$ 227 $\times$ 368 mm
重量 (无配件)	14,2kg
保护等级	IP23
标准	IEC 60974-1、-5、-10, IEC 61000-3-12
EMC 等级	A
工作温度范围	-20...40 °C
存放温度范围	-40...60 °C

MinarcMig 220 Auto

产品代码	61008220
连接电压 1~ 50/60 Hz	230 V $\pm$ 15%
焊接范围	20 A / 15 V...220 A / 28 V
输出 20% 暂载率	220 A
输出 60% ED	160 A
输出 100% 暂载率	120 A
开路电压	70...75 V
送丝装置	2 轮, 单电机
焊丝盘重量 (最大)	5 kg
焊丝盘直径 (最大)	200 mm
电源保险丝	16 A
保护气压力 (最大)	0.5 MPa
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	450 $\times$ 227 $\times$ 368 mm
重量 (无配件)	14,2 kg
保护等级	IP23
标准	IEC 60974-1、-5、-10, IEC 61000-3-12
EMC 等级	A
工作温度范围	-20...40 °C
存放温度范围	-40...60 °C



配件

GC 223G

产品代码	GC223GMM3 (3m) GC223GMIM3 (3m)
负荷容量, Ar + CO ₂ (35%)	220 A
可更换鹅颈	否
旋转鹅颈	是
冷却方式	气冷
焊接工艺	MIG/MAG
导电嘴	M6
焊丝直径 (mm)	0.6-1.0
连接类型	MinarcMig
喷枪把手	是

MST 400

产品代码	6185294
------	---------

Earth return cable 25 mm², 3 m

产品代码	6184004
------	---------

Shoulder strap

产品代码	9592163
------	---------

Shielding gas hose 4.5 m

产品代码	W001077
------	---------

Euro Adapter for MinarcMig

产品代码	欧式适配器套件 - W008366, 送丝导管, 0.6-0.8 mm, 适用于欧式适配器 - SP008578, 红色送丝导管, 0.9-1.0 mm, 适用于欧式适配器 - SP008856
------	---

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi 是电弧焊行业内公认的领军企业。我们致力于通过不断改进焊接电弧技术和打造更加绿色并且平等的世界来提高焊接质量和生产率。**Kemppi** 可以为各种专业人员和机构（从工业焊接公司到独立承包商）提供可持续产品、出色的数字解决方案和优质的服务。我们将产品的可用性和可靠性作为指导原则。借助我们覆盖全球70多个国家/地区的高度成熟的合作伙伴网络，为当地客户提供专业服务。**Kemppi**公司总部位于芬兰拉赫蒂市，在全球16个国家拥有近800名焊接领域的员工，2022年全球销售额达到1.95亿欧元。

