A7 MIG Welder

优势

- 利用现代化现场总线硬件模块，与任何机器人品牌快速轻松地进行集成。
- 借助以太网通过常规网络浏览器从电脑连接电源。无需额外的程序。这将大幅减少设置时间，并且实现快速轻松的参数配置、系统管理和监控。
- 通过 Wise 软件和多种焊接功能可实现效率的提升，设备投入回报期短（迅速获得经济效益）。Wise 工艺经过精细调节和预设以优化生产效率，同时提高焊接速度，通常用于自动化焊接。一机多能，不用更换设备就能够完成多种焊接任务和应用。
- 在将电弧焊程序包整合到机器人应用中时，来自一家提供商的完全平衡的综合程序包可以节省大量时间和人力。
- 适合使用机器人焊接的任何行业，能够焊接各种厚度的碳钢、不锈钢和铝制品。
- 接触传感起弧功能 (Touch Sense Ignition) 可在起弧后立即稳定电弧并尽可能减少飞溅。
- 具有坚固外壳的送丝机集成了控制元器件，可实现更快速且更精确的控制，同时更好地抵抗外部干扰。
- 默认情况下，送丝机中的集成气流传感器可监控保护气流，？• 系统的焊缝寻址电压等级可在网络浏览器界面中自由设置
- 系统的搜索电压水平可在网络浏览器界面中自由设置

技术规格

A7 Power Source 350	A7 Power Source 450	
产品代码	6201350	6201450
连接电压 1~ 50/60 Hz	N/A	N/A
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %	400 V, -15 %...+20 %
保险丝（延时）	25 A	35 A
发电机最小功率	35 kVA	35 kVA
焊接范围	20 A / 12 V - 350 A / 46 V	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
输出 60% ED	350 A	450 A
输出 100% 暂载率	330 A	350 A
电源连接电缆	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)
供电电流（最大）	23 A	32 A
供电电流（有效）	21 A	25 A
空载功率	25 W	25 W
最大电流时的功率因数	0.85	0.88
空载电压（峰值）	U0 = 80 V - 98 V	U0 = 80 V - 98 V
开路电压（平均）	85 V -103 V	85 V -103 V
效率（100 % 暂载率）	87 %	87 %

A7 MIG Welder / 技术规格

A7 Power Source 350	A7 Power Source 450	
供电网络的最小短路功率 Ssc	5.5 MVA	5.5 MVA
最高表观功率	22 kVA	22 kVA
水箱电源	24 V DC / 50 VA	24 V DC / 50 VA
辅助设备电源	50 V DC / 100 W	50 V DC / 100 W
工作温度范围	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	610 × 240 × 520 mm	610 × 240 × 520 mm
重量（无配件）	40.2 kg	40.2 kg
保护等级	IP23S	IP23S
重量（包括连接电缆）	42.6 kg	42.6 kg
EMC 等级	A	A
存放温度范围	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
温度级别	155 (F)	155 (F)

A7 Wire Feeder 25	A7 Wire Feeder 25 -PP	
产品代码	6203510	6203502
送丝装置	4-roll, two motors	4-roll, two motors
送丝速度调节	0.5 – 25 m/min	0.5 – 25 m/min
焊枪接口	Euro	PP
填充焊丝尺寸（铁实芯）	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
填充焊丝尺寸（铁实芯）	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 1.6 mm
填充焊丝尺寸（不锈钢）	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
焊丝尺寸（铝）	1.0 – 2.4 mm	1.0 – 2.4 mm
填充焊丝尺寸（铜硅合金）	0.8 – 1.2 mm	0.8 – 1.2 mm
工作电压（安全电压）	50 V DC	50 V DC
工作温度范围	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	380 × 250 × 170 mm	380 × 250 × 170 mm
重量（无配件）	7.8 kg	7.8 kg
保护等级	IP21S	IP21S
EMC 等级	A	A
存放温度范围	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C

A7 Cooler	
产品代码	6068220 Cooling liquid - 10 liter can - SP9810765
工作电压（安全电压）	400 V -15 ⋯+20 %
最大压力	0.4 Mpa
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	570 x 230 x 280 mm
重量（无配件）	11 kg
保护等级	IP23S
水箱容量	~3 l
EMC 等级	A

25042024

A7 Cooler

冷却功率	1 kW
存放温度范围	-40 ···+60 °C
工作温度	-20 ···+40 °C
流量传感器类型	[l/min]

Welding gun cleaning station

产品代码	SP600674 配备焊丝切割机、喷嘴内部扩孔钻和防飞溅喷雾装置；订货号包括气冷空冷和水冷喷嘴的扩孔钻套装。
工作电压	10 to 30 V DC
重量	22 kg
标称压力	6 bar 88 psi
标称流量	Approx. 500 l/min
工作压力	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
最大焊丝尺寸	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
环境温度	+5° to +50°C
焊机保护	IP 21
二位五通阀	
额定电压	24 V DC
功率消耗	4.5 W (EACU)
余波	Vpp < 10%
连续电流	Max. 200 mA
电流消耗	approx. 4 mA (24 V)
电压下降	approx 1.2 V (200 mA)

25042024