

FastMig X Pipe



优势

- WeldEye 兼容性：简单而精确的生产和质量管理。
- 焊接速度比氩弧焊快五倍
- 使用 WiseRoot+，每天的焊接量可提高 80%，并节省 50% 的人工和填充材料成本（请参见计算）
- 全位置实现最佳的熔深和焊缝外观
- 无飞溅物，后续处理工作较少
- 焊接过程稳定且易于操作：降低对焊工的资历要求
- 在焊接期间使用 MatchLog，可快速转换参数：提高速度和生产率
- 双送丝机选项，减少设备数量，提高生产率
- 减少变形并降低矫直工作量：节省时间
- 电弧电压测量精确，从而可将焊接参数轻松保持在 WPS 要求范围内

技术规格

FastMig X 450 Power source

产品代码	6103450
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	400 V, (-15...+20%)
保险丝 (延时)	35A
发电机最小功率	35 kVA
输出 60% ED	450 A (60%)
输出 100% 暂载率	350 A (100%)
空载电压 (MMA)	U ₀ = 70-98 V U _{av} = 50 V
空载电压 MIG/MAG	U ₀ = 80 - 98 V
工作温度范围	-20 ... +40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	590 × 230 × 430 mm
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

WFX 300 P Fe Wire feeder

产品代码	6103531
输出 60% ED	520 A (60 %)
输出 100% 暂载率	440 A (100 %)
送丝装置	GT04
送丝速度	0.5 - 25 m/min
焊枪接口	欧洲

WFX 300 P Fe Wire feeder

焊丝盘重量 (最大)	20 公斤
焊丝盘直径 (最大)	300 mm
填充焊丝尺寸 (不锈钢)	0.6 - 2.0 mm
焊丝尺寸 (铝)	0.8 - 2.4 mm
填充焊丝尺寸 (铁)	0.6 - 2.0 mm
填充焊丝尺寸 (有芯焊丝)	0.8 - 2.4 mm
软件	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Steel pack Fe (25pcs)
工作温度范围	-20 ... +40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	590 × 240 × 445 mm
保护等级	IP23S
标准	IEC 60974-5
重量 (空)	13.1 公斤

Cool X Cooling unit

产品代码	6068200 Cooling liquid - 10 liter can - SP9810765
工作电压 (安全电压)	400 V -15 ... +20 %
最大压力	0.4 Mpa
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	570 x 230 x 280 mm
重量 (无配件)	11 kg
保护等级	IP23S
水箱容量	~3 L
EMC 等级	A
冷却功率	1 kW
存放温度范围	-40 ... +60 °C
工作温度	-20 ... +40 °C