

Master S 400



优势

- 便携式工业 MMA 的出色性能
- 热起弧和电弧力调节，可实现对不同类型焊条的最佳起弧和电弧控制
- 如果在焊接期间焊条粘连在工件上时，防冻模式可以切断焊接电源
- 适用于直流氩弧焊的接触引弧
- 是 CC/CV 肯倍弧压感应式熔化极气体保护焊送丝系统和串联式氩弧焊解决方案的理想主电源
- 可完成电弧气刨工艺
- 集成的降压装置 (VRD) 将提高工作安全性

技术规格

Master S 400	
产品代码	632140001
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380-440 V ±10%
保险丝（延时）	25A
输出 (TIG) 60 % 暂载率	400 A/26.0 V
输出 (TIG) 100 % 暂载率	310 A/22.4 V
输出 (MMA) 60 % 暂载率	400 A/36.0 V (60 %)
输出 (MMA) 100 % 暂载率	310 A/32.4 V (100 %)
开路电压	80 – 95 V
电焊条尺寸	1.6...6.0 mm
工作温度范围	-20...+50 °C
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	570 × 270 × 340 mm
重量（无配件）	20.5 kg
保护等级	IP23S