

Master M Cooler MV



概览

水冷单元支持多电压使用。冷却液加注简单、快速和方便，配有用于观察冷却液位的集成 LED 照明。

技术规格

Master M 350 A, G	Master M 353 G	Master M 355 G	Master M 358 G
产品代码	MSM353G	MSM355G	MSM358G
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %
保险丝	16 A	16 A	16 A
输出 40% ED	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A)
输出 60% ED	280 A	280 A	280 A
输出 100% 暂载率	220 A	220 A	220 A
送丝装置	4 轮，单电机	4 轮，单电机	4 轮，单电机
送丝速度	0.5-25 米/分钟	0.5-25 米/分钟	0.5-25 米/分钟
最大电流时的额定功率	14 kVA	14 kVA	14 kVA
建议的发电机功率（最小）	20 kVA	20 kVA	20 kVA
焊枪接口	欧式	欧式	欧式
焊丝盘重量（最大）	20 kg	20 kg	20 kg
焊丝盘直径（最大）	300 mm	300 mm	300 mm
填充焊丝，不锈钢	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝，铝	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝，铁	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝，MC/FC	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
送丝轮直径	32mm	32mm	32mm
焊接电流和电压范围，MIG	15 A/10 V - 350 A/45 V	15 A/10 V - 350 A/45 V	15 A/10 V - 350 A/45 V

Master M 350 A, G	Master M 353 G	Master M 355 G	Master M 358 G
焊接电流和电压范围, TIG	15 A/1 V - 350 A/45 V	15 A/1 V - 350 A/45 V	15 A/1 V - 350 A/45 V
焊接电流和电压范围, 手弧焊 (MMA)	15 A/10 V - 330 A/45 V	15 A/10 V - 330 A/45 V	15 A/10 V - 330 A/45 V
工作温度范围	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	602 × 298 × 447 mm	602 × 298 × 447 mm	602 × 298 × 447 mm
重量 (无配件)	27 kg	27 kg	27 kg
保护等级	IP23S	IP23S	IP23S
标准	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10
EMC 等级	A	A	A
存放温度范围	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
保护气压力 (最大)	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa

Master M 350 A, GM	Master M 353 GM	Master M 355 GM	Master M 358 GM
产品代码	MSM353GM	MSM355GM	MSM358GM
电源连接电压 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 %; 220 - 230 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %; 220 - 230 V ± 10 %	380 - 460 V ± 10 %; 220 - 230 V ± 10 %
保险丝	16/32 A	16/32 A	16/32 A
输出 40% ED	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)
输出 60% ED	280 A; 240 A	280 A; 240 A	280 A; 240 A
输出 100% 暂载率	220 A; 190 A	220 A; 190 A	220 A; 190 A
送丝装置	4 轮, 单电机	4 轮, 单电机	4 轮, 单电机
送丝速度	0.5-25 米/分钟	0.5-25 米/分钟	0.5-25 米/分钟
最大电流时的额定功率	14 kVA	14 kVA	14 kVA
建议的发电机功率 (最小)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
焊枪接口	欧式	欧式	欧式
焊丝盘重量 (最大)	20 kg	20 kg	20 kg
焊丝盘直径 (最大)	300 mm	300 mm	300 mm
填充焊丝, 不锈钢	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝, 铝	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝, 铁	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
填充焊丝, MC/FC	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
送丝轮直径	32mm	32mm	32mm
焊接电流和电压范围, MIG	15 A/10 V - 350 A/45 V 15 A/10 V - 300 A/40 V	15 A/10 V - 350 A/ 45 V; 15 A/10 V - 300 A/ 40 V	15 A/10 V - 350 A/ 45 V; 15 A/10 V - 300 A/ 40 V
焊接电流和电压范围, TIG	15 A/1 V - 350 A/ 45 V; 15 A/1 V - 300 A/ 40 V	15 A/1 V - 350 A/ 45 V; 15 A/1 V - 300 A/ 40 V	15 A/1 V - 350 A/ 45 V; 15 A/1 V - 300 A/ 40 V
焊接电流和电压范围, 手弧焊 (MMA)	15 A/10 V - 330 A/ 45 V; 15 A/10 V - 280 A/ 40 V	15 A/10 V - 330 A/ 45 V; 15 A/10 V - 280 A/ 40 V	15 A/10 V - 330 A/ 45 V; 15 A/10 V - 280 A/ 40 V
工作温度范围	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
外部尺寸 (长 x 宽 x 高)	602 × 298 × 447 mm	602 × 298 × 447 mm	602 × 298 × 447 mm
重量 (无配件)	27 kg	27 kg	27 kg
保护等级	IP23S	IP23S	IP23S

Master M 350 A, GM	Master M 353 GM	Master M 355 GM	Master M 358 GM
标准	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10
EMC 等级	A	A	A
存放温度范围	-40…+60 °C	-40…+60 °C	-40…+60 °C
保护气压力（最大）	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa

Master M Coolers	Master M Cooler	Master M Cooler MV
产品代码	MSMC1KW	MSMC1KWM
推荐冷却剂	MGP 4456（Kemppi 混合物）	MGP 4456（Kemppi 混合物）
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	635 × 305 × 292 mm	635 × 305 × 292 mm
重量（无配件）	14.9 kg	14.9 kg
标准	IEC 60974-2, -10	IEC 60974-2, -10
水箱容量	3 l	3 l
EMC 等级	A	A
冷却功率	1.0 kW	1.0 kW
存放温度范围	-40…+60 °C	-40…+60 °C
Driftstemperaturområde	-20…+40 °C	-20…+40 °C
保护等级	IP23S	IP23S