

Master M 358 GM



ÜBERSICHT

MIG/MAG-Schweißgerät mit den Prozessen manuell, synergetisch, Puls (Auto Pulse) und Doppelpuls. 350 A mit 40 % Einschaltdauer. Intelligentes Einstellen der Schweißparameter mit Weld Assist. TFT-Vollfarbdisplay mit integrierter digitaler Vernetzbarkeit zu WeldEye und LED-Arbeitsleuchten für hervorragende Handhabung. Inkl. Workpack mit Kennlinien für Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe-Metall, Fe-Rutil, FC-CrNiMo. Generator- und Mehrspannungsbetrieb möglich.

TECHNISCHE DATEN

Master M 358 GM

Bestellnummer	MSM358GM
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 %; 220 - 230 V ± 10 %
Sicherung	16/32 A
Leistung 40 % ED	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)
Leistung 60 % ED	280 A; 240 A
Leistung 100 % ED	220 A; 190 A
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, einmotorig
DV-Geschwindigkeit	0,5 – 25 m/min
Anschlussleistung bei Höchststrom	14 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	20 kVA
Brenneranschluss	Euro
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Zusatzwerkstoff, Ss	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoff, Al	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoff, MC/FC	0,8 – 1,2 mm

Master M 358 GM

Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	15 A / 10 V – 350 A / 45 V; 15 A / 10 V – 300 A / 40 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. WIG	15 A / 1 V – 350 A / 45 V; 15 A / 1 V – 300 A / 40 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A / 10 V – 330 A / 45 V; 15 A / 10 V – 280 A / 40 V
Schutzgasdruck (max)	0,5 MPa
Außenabmessungen L x B x H	602 x 298 x 447 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	27 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, -10
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C