X5 Wire Feeder 300 APC

ÜBERSICHT

Von oben zu beladendes Drahtvorschubgerät mit TFT-Grafikdisplay (5,7 Zoll). Für synergetisches und gepulstes MIG/MAG, WIG, E-Hand (MMA) und Fugenhobeln. Automatische Parameteranpassung mit Weld Assist. 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus mit integrierter Beleuchtung und kinetischer Spulenbremse, Rotameter serienmäßig im Lieferumfang enthalten. Integrierte Vernetzbarkeit mittels WLAN mit Unterstützung für das Modul Digital WPS und WeldEye ArcVision. USB-Anschlussmöglichkeit. Ermöglicht den Einsatz der Schweißverfahren MAX und Wise sowie des Zwischenvorschubgeräts SuperSnake GTX und des Fernreglers HR45.

TECHNISCHE DATEN

X5 Wire Feeder 300 APC

Bestellnummer	X5250300000
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, einmotorig
DV-Geschwindigkeit	0.5 ... 25 m/min
Brenneranschluss	Euro
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Fülldähte	Fe 0,8 - 2,0 mm Ss 0,8 - 2,0 mm Mc/Fc 0,8 - 2,4 mm Al 0,8 - 2,4 mm
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Schutzgasdruck (max)	0,5 MPa
Schweißstrom, 100 %	430 A
Außenabmessungen L x B x H	650 x 230 x 410 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	10,9 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 ºC
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 ºC

X5 Wire Feeder 300 APC /
Technische Daten

X5 Wire Feeder 300 APC

Schweißstrom, 60 %	500 A

10052024