

Master M 358 GM



OVERSIGT

MIG/MAG-svejser med mulighed for manuel, synergisk (Auto), puls- (Auto Pulse) og dobbelpulssvejsning. Afgiver 350 A med 40 % intermittens. Intelligent svejseparameterindstilling med Weld Assist. Fuldfarve TFT-skærm med integreret digital forbindelse til WeldEye og LED-arbejdslys for fremragende brugeroplevelse. Inkluderer work pack svejsesoftwareprogrammer inkl. Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe Metal, Fe Rutil, FC-CrNiMo materialer. Generator- og multispændingsbrug.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Master M 358 GM

Produktkode	MSM358GM
Netspænding 3~ 50/60 Hz	380 – 460 V ± 10 %; 220 – 230 V ± 10 %
Sikring	16/32 A
Output 40 % ED	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)
Output 60 % ED	280 A; 240 A
Output 100 % ED	220 A; 190 A
Trådværk	4-hjulet, en motor
Tråd hastighed	0,5 – 25 m/min
Normeret effekt ved maks. strøm	14 kVA
Anbefalet generatoreffekt (min)	20 kVA
Brændertilslutning	Euro
Trådspolevægt (maks.)	20 kg
Trådspolediameter (maks.)	300 mm
Tilsatsmaterialer, Ss	0.8-1.2 mm
Tilsatsmaterialer, Al	0.8-1.2 mm
Tilsatsmaterialer, Fe	0.8-1.2 mm
Tilsatsmaterialer, MC/FC	0.8-1.2 mm

Master M 358 GM

Trådhjulsdiameter	32 mm
Svejsestrøms- og spændingsområde, MIG	15 A/10 V – 350 A/45 V; 15 A/10 V – 300 A/40 V
Svejsestrøms- og spændingsområde, TIG	15 A/1 V – 350 A/45 V; 15 A/1 V – 300 A/40 V
Svejsestrøms- og spændingsområde, stav (MMA)	15 A/10 V – 330 A/45 V; 15 A/10 V – 280 A/40 V
Beskyttelsesgastryk (maks)	0,5 MPa
Udvendige mål L x B x H	602 x 298 x 447 mm
Vægt (uden tilbehør)	27 kg
Kapslingsklasse	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, -10
EMC-klasse	A
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C
Temperaturområde ved opbevaring	-40...+60 °C