

# X5 Wire Feeder HD300 AP



## DESCRIPCIÓN GENERAL

Alimentador de alambre de carga lateral con un panel de pantalla TFT de 5,7". Para MIG/MAG pulsada y sinérgica, TIG, MMA y torchado. Ajuste automático de parámetros. Mecanismo de alimentación de alambre de 4 rodillos con luz integrada y un freno cinético del carrete del alambre. Armario resistente a impactos. Conectividad de puerto USB. Luces de trabajo LED y del armario para una excelente experiencia de usuario. Permite el uso de procesos de soldadura MAX, procesos especiales Wise, subalimentador SuperSnake GTX y control remoto HR45

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### X5 Wire Feeder HD300 AP

|  |  |
|--|--|
| Código de producto                       | X5270300000  |
| Mecanismo de alimentación del alambre    | 4-rodillos, motor único  |
| Velocidad de alimentación del alambre    | 0.5 ... 25 m/min   |
| Conector de pistola                      | Euro   |
| Peso del carrete del alambre (máx.)      | 20 kg  |
| Diámetro del carrete del alambre (máx.)  | 300 mm   |
| Alambres de relleno                      | Fe 0,8... 2,0 mm Ac. inox. 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2.4 mm |
| Diámetro de los rodillos de alimentación | 32 mm  |
| Presión del gas de protección (máx.)     | 0.5 MPa  |
| Corriente de soldadura a 100 %           | 430 A  |
| Dimensiones externas L x A x A           | 670 x 240 x 465 mm   |
| Peso (sin accesorios)                    | 14,4 kg  |
| Grado de protección                      | IP23S  |
| Clase EMC                                | A  |
| Rango temperatura de operación           | -20 – +40 °C   |

**X5 Wire Feeder HD300 AP**

|                               |              |
|-------------------------------|--------------|
| Temperatura de almacenamiento | -40 – +60 °C |
| Corriente de soldadura a 60 % | 500 A        |