

Master M 358 GM



YLEISTÄ

Kompakti MIG/MAG-hitsauskone manuaalisella, synergisellä (Auto), pulssi- (Auto Pulse) ja tuplapulssihitsausprosesseilla. 350 A / 40 %:n käyttösuhde. Älykäs hitsausparametrien asetus Weld Assist -toiminnolla. TFT-värinäyttö, integroitu digitaalinen liitettävyyden WeldEye-järjestelmään ja LED-työvalot takaavat erinomaisen käyttökokemuksen. Sisältää Work Pack -hitsausohjelmistot mm. Fe-, Ss-, Al-, CuSi-, CuAl-, Fe Metal-, Fe Rutil- ja FC-CrNiMo-materiaaleille. Generaattori- ja monijännitekäyttö.

TEKNISET TIEDOT

Master M 358 GM

Tuotekoodi	MSM358GM
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	380–460 V ± 10 %; 220–230 V ± 10 %
Sulake	16/32 A
Kuormitettavuus 40 % ED	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)
Kuormitettavuus 60 % ED	280 A; 240 A
Kuormitettavuus 100 % ED	220 A; 190 A
Langansyöttömekanismi	4-pyöräinen, yksimoottorinen
Langansyöttönopeus	0,5–25 m/min
Liitäntäteho maksimivirralla	14 kVA
Suositeltava generaattorin teho (väh.)	20 kVA
Hitsauspistoolin liitin	Euro
Lankakelan paino (enintään)	20 kg
Lankakelan halkaisija (enintään)	300 mm
Lisäainelangat, Ss	0,8–1,2 mm
Lisäainelangat, Al	0,8–1,2 mm
Lisäainelangat, Fe	0,8–1,2 mm
Lisäainelangat, MC/FC	0,8–1,2 mm

Master M 358 GM

Syöttöpyörien halkaisija	32 mm
Hitsausvirta ja jännitealue, MIG	15 A / 10 V – 350 A / 45 V; 15 A / 10 V – 300 A / 40 V
Hitsausvirta ja jännitealue, TIG	15 A / 1 V – 350 A / 45 V; 15 A / 1 V – 300 A / 40 V
Hitsausvirta ja jännitealue, puikko (MMA)	15 A / 10 V – 330 A / 45 V; 15 A / 10 V – 280 A / 40 V
Suojakaasun paine (maks.)	0,5 MPa
Ulkomitat P x L x K	602 × 298 × 447 mm
Paino (ilman varusteita)	27 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Standardit	IEC 60974-1, -10
EMC-luokka	A
Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Varastointilämpötila	-40...+60 °C