Master M 353 GM

PRÉSENTATION

Poste à souder MIG/MAG compact avec options de soudage manuel et synergique (Auto). Fournit 350 A avec un facteur de marche de 40 %. Réglage intelligent des paramètres de soudage avec Weld Assist. Écran LCD couleur avec lampes de travail à LED pour une excellente expérience utilisateur. Comprend les programmes du logiciel de soudage Work Pack dont les matériaux Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe Metal, Fe Rutil, FC-CrNiMo. Générateur et alimentation multi-tension.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Master M 353 GM

Code du produit	MSM353GM
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 % ; 220 - 230 V ±10 %
Fusible	16/32 A
Courant de sortie à facteur de charge 40 %	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	280 A ; 240 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	220 A ; 190 A
Dévidoir	4 galets, moteur simple
Vitesse de dévidage	0,5 à 25 m/min
Puissance nominale à courant maximum	14 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	20 kVA
Connecteur de torches	Euro
Poids de la bobine de fil, max.	20 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm
Fils d'apport, Ss	0.8 à 1.2 mm
Fils d'apport, Al	0.8 à 1.2 mm
Fils d'apport, Fe	0.8 à 1.2 mm
Fils d'apport, MC/FC	0.8 à 1.2 mm

Master M 353 GM /
Caractéristiques techniques

Master M 353 GM

Diamètre des galets d'entraînement	32 mm
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/10 V à 350 A/45 V 15 A/10 V à 300 A/40 V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V - 350 A/ 45 V ; 15 A/1 V - 300 A/ 40 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/10 V - 330 A/ 45 V ; 15 A/10 V - 280 A/ 40 V
Pression du gaz de protection (max.)	0.5 MPa
Dimensions externes L x P x H	602 x 298 x 447 mm
Poids (sans accessoires)	27 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, -10
Classe CEM	A
Températures d'utilisation	20-40 à + °C
Températures de stockage	-40…+60 °C

15052024