

Master M Cooler MV



PANORAMICA

L'unità di raffreddamento supporta l'utilizzo multitensione. Il riempimento del liquido refrigerante è facile, rapido e comodo grazie all'illuminazione a LED integrata che mostra il livello del liquido residuo.

SPECIFICHE TECNICHE

Master M 350 A, G	Master M 353 G	Master M 355 G	Master M 358 G
Codice prodotto	MSM353G	MSM355G	MSM358G
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V $\pm 10\%$	380 - 460 V $\pm 10\%$	380 - 460 V $\pm 10\%$
Fusibile	16 A	16 A	16 A
Erogazione 40% ED	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A)	350 A (MMA 330 A)
Erogazione 60% ED	280 A	280 A	280 A
Erogazione 100% ED	220 A	220 A	220 A
Meccanismo di alimentazione filo	4 rulli, motore singolo	4 rulli, motore singolo	4 rulli, motore singolo
Velocità avanzamento filo	0,5 - 25 m/min	0,5 - 25 m/min	0,5 - 25 m/min
Potenza nominale alla corrente massima	14 kVA	14 kVA	14 kVA
Potenza del generatore consigliata (min)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Collegamento alla torcia	Euro	Euro	Euro
Peso bobina filo (massimo)	20 kg	20 kg	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm	300 mm	300 mm
Fili di apporto (acciaio inox)	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm
Fili di apporto (Al)	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm
Fili di apporto (Fe)	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm
Fili di apporto (MC/FC)	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm
Diametro rulli	32 mm	32 mm	32 mm

Master M 350 A, G	Master M 353 G	Master M 355 G	Master M 358 G
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG	15 A / 10 V - 350 A / 45 V	15 A / 10 V - 350 A / 45 V	15 A / 10 V - 350 A / 45 V
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, TIG	15 A / 1 V - 350 A / 45 V	15 A / 1 V - 350 A / 45 V	15 A / 1 V - 350 A / 45 V
Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA)	15 A / 10 V - 330 A / 45 V	15 A / 10 V - 330 A / 45 V	15 A / 10 V - 330 A / 45 V
Pressione gas di protezione (max)	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa
Dimensioni esterne Lu x La x H	602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm
Peso (senza accessori)	27 kg	27 kg	27 kg
Classe di protezione	IP23S	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10
Classe EMC	A	A	A
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C

Master M 350 A, GM	Master M 353 GM	Master M 355 GM	Master M 358 GM
Codice prodotto	MSM353GM	MSM355GM	MSM358GM
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %; 220 - 230 V ±10 %	380 - 460 V ±10%; 220 - 230 V ±10%	380 - 460 V ±10 %; 220 - 230 V ±10 %
Fusibile	16/32 A	16/32 A	16/32 A
Erogazione 40% ED	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)	350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)
Erogazione 60% ED	280 A; 240 A	280 A; 240 A	280 A; 240 A
Erogazione 100% ED	220 A; 190 A	220 A; 190 A	220 A; 190 A
Meccanismo di alimentazione filo	4 rulli, motore singolo	4 rulli, motore singolo	4 rulli, motore singolo
Velocità avanzamento filo	0,5 - 25 m/min	0,5 - 25 m/min	0,5 - 25 m/min
Potenza nominale alla corrente massima	14 kVA	14 kVA	14 kVA
Potenza del generatore consigliata (min)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Collegamento alla torcia	Euro	Euro	Euro
Peso bobina filo (massimo)	20 kg	20 kg	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm	300 mm	300 mm
Fili di apporto (acciaio inox)	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm
Fili di apporto (Al)	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm
Fili di apporto (Fe)	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm
Fili di apporto (MC/FC)	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm
Diametro rulli	32 mm	32 mm	32 mm
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG	15 A / 10 V- 350 A / 45 V 15 A / 10 V - 300 A / 40 V	15 A/10 V - 350 A/45 V; 15 A/10 V - 300 A/40 V	15 A/10 V - 350 A/45 V; 15 A/10 V - 300 A/40 V
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, TIG	15 A/1 V - 350 A/45 V; 15 A/1 V - 300 A/40 V	15 A/1 V - 350 A/45 V; 15 A/1 V - 300 A/40 V	15 A/1 V - 350 A/45 V; 15 A/1 V - 300 A/40 V
Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA)	15 A/10 V - 330 A/45 V; 15 A/10 V - 280 A/40 V	15 A/10 V - 330 A/45 V; 15 A/10 V - 280 A/40 V	15 A/10 V - 330 A/45 V; 15 A/10 V - 280 A/40 V
Pressione gas di protezione (max)	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa
Dimensioni esterne Lu x La x H	602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm	602 x 298 x 447 mm

Master M 350 A, GM	Master M 353 GM	Master M 355 GM	Master M 358 GM
Peso (senza accessori)	27 kg	27 kg	27 kg
Classe di protezione	IP23S	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10
Classe EMC	A	A	A
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C

Master M Coolers	Master M Cooler	Master M Cooler MV
Codice prodotto	MSMC1KW	MSMC1KWM
Refrigerante consigliato	MGP 4456 (miscela Kemppi)	MGP 4456 (miscela Kemppi)
Dimensioni esterne Lu x La x H	635 x 305 x 292 mm	635 x 305 x 292 mm
Peso (senza accessori)	14,9 kg	14,9 kg
Standard	IEC 60974-2, -10	IEC 60974-2, -10
Volume serbatoio	3 l	3 l
Classe EMC	A	A
Potenza unità di raffreddamento	1.0 kW	1.0 kW
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Classe di protezione	IP23S	IP23S