

Master M 358 G



OVERZICHT

Compact MIG/MAG-lasapparaat met manuele, synergische (auto), puls (autopuls) en dubbele pulslasopties. Levert 350 A met een inschakelduur van 40%. Intelligente lasparameterinstelling met Weld Assist. TFT-kleurendisplay met geïntegreerde digitale connectiviteit met WeldEye en led-werklampen voor een uitstekende gebruikerservaring. Inclusief Work pack lasprogramma's Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metaal, Fe rutiel, FC-CrNiMo materialen. Geschikt voor gebruik met generator.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Master M 358 G

Productcode	MSM358G
Aansluitspanning 3~ 50/60 Hz	380-460 V $\pm 10\%$
Zekering	16 A
Belastbaarheid 40% ID	350 A (MMA 330 A)
Belastbaarheid 60% ID	280 A
Belastbaarheid 100% ID	220 A
Aandrijfmechanisme	4 rollen, één motor
Draadaanvoersnelheid	0,5-25 m/min
Opgenomen vermogen bij max. stroom	14 kVA
Aanbevolen generatorvermogen (min)	20 kVA
Pistool aansluiting	Euro
Gewicht draadhaspel (max)	20 kg
Diameter draadspoel (max)	300 mm
Toevoegdraden, Ss	0.8-1.2 mm
Toevoegdraden, Al	0.8-1.2 mm
Toevoegdraden, Fe	0.8-1.2 mm
Toevoegdraden, MC/FC	0.8-1.2 mm

Master M 358 G

Diameter aandrijfrollen	32 mm
Bereik lasstroom en spanning MIG	15 A/10 V tot 350 A/45 V
Bereik lasstroom en spanning, TIG	15 A/1 V tot 350 A/45 V
Bereik lasstroom en spanning, elektrode (MMA)	15 A/10 V tot 330 A/45 V
Afschermgasdruk (max)	0.5 MPa
Buitenafmetingen (l x b x h)	602 x 298 x 447 mm
Gewicht (zonder accessoires)	27 kg
Beschermingsgraad	IP23S
Normen	IEC 60974-1, -10
EMC-klasse	A
Temperatuurbereik voor bediening	- 20...+ 40 °C
Temperatuurbereik voor opslag	-40 tot +60 °C