

# Master M 355 GM



## OPIS

Kompaktowe urządzenie spawalnicze MIG/MAG z opcją spawania ręcznego, synergicznego (Auto) impulsowego (Auto Pulse) oraz spawania z podwójną pulsacją. Generuje prąd 350 A w 40% cyklu pracy. Inteligentne ustawianie parametrów spawania dzięki Weld Assist. Kolorowy wyświetlacz LCD i oświetlenie robocze LED zapewniają dużą wygodę obsługi. Zawiera programy spawania Work Pack obejmujące materiały Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metaliczny, Fe rutowy, FC-CrNiMo. Zasilanie z agregatu i wielonapięciowe.

## DANE TECHNICZNE

### Master M 355 GM

|                                 |                                             |
|---------------------------------|---------------------------------------------|
| Kod produktu                    | MSM355GM                                    |
| Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz | 380–460 V $\pm 10\%$ ; 220–230 V $\pm 10\%$ |
| Zabezpieczenie                  | 16/32 A                                     |
| Prąd maks. (40%)                | 350 A (MMA 330 A); 300 A (MMA 280 A)        |
| Prąd maks. (60%)                | 280 A; 240 A                                |
| Prąd maks. (100%)               | 220 A; 190 A                                |
| Mechanizm podajnika drutu       | 4-rolkowy, jednosilnikowy                   |
| Prędkość podawania drutu        | 0,5–25 m/min                                |
| Moc pobierana (maks.)           | 14 kVA                                      |
| Zalecane moce agregatów (min.)  | 20 kVA                                      |
| Złącze uchwytu                  | Euro                                        |
| Masa szpuli drutu, maks.        | 20 kg                                       |
| Średnica szpuli drutu, maks.    | 300 mm                                      |
| Druty elektrodowe, Ss           | 0.8–1.2 mm                                  |
| Druty elektrodowe, Al           | 0.8–1.2 mm                                  |
| Druty elektrodowe, Fe           | 0.8–1.2 mm                                  |
| Druty elektrodowe, MC/FC        | 0.8–1.2 mm                                  |

**Master M 355 GM**

|                                                                    |                                                |
|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Średnica rolek podajnika                                           | 32 mm                                          |
| Zakres prądu i napięcia spawania, MIG                              | 15 A/10 V – 350 A/45 V; 15 A/10 V – 300 A/40 V |
| Zakres prądu i napięcia spawania, TIG                              | 15 A/1 V – 350 A/45 V; 15 A/1 V – 300 A/40 V   |
| Zakres prądu i napięcia spawania, spawanie elektrodą otuloną (MMA) | 15 A/10 V – 330 A/45 V; 15 A/10 V – 280 A/40 V |
| Ciśnienie gazu osłonowego (maks.)                                  | 0,5 MPa                                        |
| Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)                            | 602 x 298 x 447 mm                             |
| Masa (bez akcesoriów)                                              | 27 kg                                          |
| Stopień ochrony                                                    | IP23S                                          |
| Spełniane normy                                                    | IEC 60974–1, –10                               |
| Klasa kompatybilności elektromagnetycznej                          | A                                              |
| Zakres temperatur pracy                                            | Od -20°C do +40°C                              |
| Zakres temperatur przechowywania                                   | Od -40°C do +60°C                              |