

X5 Wire Feeder 200 Manual



KORZYŚCI

- Podajnik drutu ładowany z boku gwarantuje łatwą wymianę szpuli drutu
- Wyrazisty panel sterowania z 2 pokrętlami i cyfrowym wyświetlaczem parametrów
- Przeznaczone do spawania metodami MIG, MMA i do procesów żłobienia
- 4-rolkowy mechanizm podający ze zintegrowanym światłem zapewnia stabilne i niezawodne podawanie drutu
-
- Kompaktowy i lekki podajnik drutu zapewnia doskonałą mobilność
- Odporna na uderzenia, wytrzymała, dwuścienna komora do prac w ciężkich warunkach
- Wygodne aktualizacje oprogramowania systemowego przez port USB

Uwaga: Rama zabezpieczająca, wózek 4-kołowy i układ podgrzewania komory podajnika drutu są akcesoriami opcjonalnymi.

DANE TECHNICZNE

X5 Wire Feeder 200 Manual

Kod produktu	X5220200000
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy, jednosilnikowy
Prędkość podawania drutu	0.5 ... 25 m/min
Złącze uchwytu	Euro
Masa szpuli drutu, maks.	5,0 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	200 mm
Druty elektrodowe	Fe 0.8 ... 1.6 mm St. nierdz. 0.8 ... 1.6 mm Mc/Fc 0.8 ... 2.0 mm Al 0.8 ... 2.4 mm
Średnica rolek podajnika	32 mm
Ciśnienie gazu osłonowego (maks.)	0,5 MPa
Prąd spawania, 100%	430 A
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	565 x 218 x 339 mm
Masa (bez akcesoriów)	9,7 kg
Stopień ochrony	IP23S
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Prąd spawania, 60%	500 A