

X5 Wire Feeder 300 Manual



KORZYŚCI

- Podajnik drutu ze szpulą ładowaną od góry gwarantuje ergonomię podczas wymiany szpuli
- Wyrazisty panel sterowania z 2 pokrętlami i cyfrowym wyświetlaczem parametrów
- Przeznaczone do spawania metodami MIG, MMA i do procesów żłobienia
- 4-rolkowy mechanizm podający z kinetycznym hamulcem szpuli i zintegrowanym światłem zapewnia stabilne i niezawodne podawanie kabla
- Wygodne aktualizacje oprogramowania systemowego przez port USB

DANE TECHNICZNE

X5 Wire Feeder 300 Manual

Kod produktu	X5220300000
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy, jednosilnikowy
Prędkość podawania drutu	0.5 ... 25 m/min
Złącze uchwytu	Euro
Masa szpuli drutu, maks.	20,0 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm
Druty elektrodowe	Fe 0.8 ... 2.0 mm St. nierdz. 0.8 ... 2.0 mm Mc/Fc 0.8 ... 2.4 mm Al 0.8 ... 2.4 mm
Średnica rolek podajnika	32 mm
Ciśnienie gazu osłonowego (maks.)	0,5 MPa
Prąd spawania, 100%	430 A
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	650 x 230 x 410 mm
Masa (bez akcesoriów)	10,9 kg
Stopień ochrony	IP23S
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Prąd spawania, 60%	500 A