X5 Wire Feeder 300 AP

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Механизм подачи проволоки с загрузкой сверху и графической панелью управления с TFT-дисплеем 5,7 дюйма. Для совместно действующей и импульсной сварки MIG/MAG, TIG, дуговой сварки (MMA) и строжки. Автоматическая настройка параметров с помощью Weld Assist. Механизм подачи проволоки с приводом на 4 ролика, кинетическим тормозом катушки и встроенной подсветкой, расходомер реализован в стандартной конфигурации. Подключение через порт USB. Позволяет использовать сварочные процессы MAX, сварочные процессы Wise и вспомогательное устройство подачи SuperSnake GTX.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

X5 Wire Feeder 300 AP

Код оборудования	X5240300000
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель
Скорость подачи проволоки	0.5 ... 25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм
Присадочная проволока	Fe 0,8 ... 2,0 мм нерж.ст. 0,8 ... 2,0 мм Mc/Fc 0,8 ... 2,4 мм Al 0,8 ... 2.4 мм
Диаметр подающих роликов	32 мм
Давление защитного газа (макс.)	0.5 МПа
Сварочный ток, 100 %	430 A
Габаритные размеры, ДхШхВ	650 x 230 x 410 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	10.9 кг
Класс защиты	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C

X5 Wire Feeder 300 AP /
Технические спецификации

X5 Wire Feeder 300 AP

Диапазон температуры хранения	-40…+60 °C
Сварочный ток, 60 %	500 A

10052024