

X5 Wire Feeder HD300 AP



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Механизм подачи проволоки с загрузкой сбоку и графической панелью управления с TFT-дисплеем 5,7 дюйма. Для совместно действующей и импульсной сварки MIG/MAG, TIG, MMA и строжки. Автоматическая регулировка параметров. Механизм подачи проволоки с приводом на 4 ролика, кинетическим тормозом катушки и встроенной подсветкой. Ударопрочный шкаф. Подключение через порт USB. Освещение шкафа и светодиодная рабочая подсветка для удобного использования. Позволяет использовать сварочные процессы MAX, специальные процессы Wise, вспомогательное устройство подачи SuperSnake GTX и дистанционное управление HR45.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

X5 Wire Feeder HD300 AP

Код оборудования	X5270300000
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель
Скорость подачи проволоки	0.5 ... 25 м/мин
Разъем горелки	Euro
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм
Присадочная проволока	Fe 0,8 ... 2,0 мм нерж.ст. 0,8 ... 2,0 мм Mc/Fe 0,8 ... 2,4 мм Al 0,8 ... 2,4 мм
Диаметр подающих роликов	32 мм
Давление защитного газа (макс.)	0.5 МПа
Сварочный ток, 100 %	430 А
Габаритные размеры, ДхШхВ	670 x 240 x 465 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	14.4 кг
Класс защиты	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C

X5 Wire Feeder HD300 AP

Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C
Сварочный ток, 60 %	500 A