

# Master M 358 G



## ÖVERSIKT

Kompakt MIG/MAG-utrustning med alternativ för Manuell, synergisk (Auto), puls (Auto Pulse) och dubbelpulssvetsning. Ger 350 A vid 40 % intermittens. Intelligent inställning av svetsparametrar med Weld Assist. TFT-färgskärm med inbyggd digital anslutning till WeldEye och LED-arbetsbelysning för en utmärkt användarupplevelse. Inkluderar Work Pack-svetsprogram för materialen Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metall, Fe rutil, FC-CrNiMo. Kan användas med generator.

## TEKNISKA DATA

### Master M 358 G

|                                    |                        |
|------------------------------------|------------------------|
| Produktkod                         | MSM358G                |
| Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz | 380 - 460 V $\pm 10$ % |
| Säkring                            | 16 A                   |
| Uteffekt 40 % ED                   | 350 A (MMA 330 A)      |
| Uteffekt 60 % ED                   | 280 A                  |
| Uteffekt 100 % ED                  | 220 A                  |
| Trådmatarverk                      | 4-hjuls singelmotor    |
| Trådmatningshastighet              | 0,5 - 25 m/min         |
| Anslutningseffekt vid max. ström   | 14 kVA                 |
| Rekommenderad elverkseffekt (min.) | 20 kVA                 |
| Pistolanslutning                   | Euro                   |
| Trådbobinens vikt (max.)           | 20 kg                  |
| Trådbobinens diameter (max.)       | 300 mm                 |
| Tillsatsmaterial, Ss               | 0.8 - 1.2 mm           |
| Tillsatsmaterial, Al               | 0.8 - 1.2 mm           |
| Tillsatsmaterial, Fe               | 0.8 - 1.2 mm           |
| Tillsatsmaterial, MC/FC            | 0.8 - 1.2 mm           |

**Master M 358 G**

|                                                      |                      |
|------------------------------------------------------|----------------------|
| Diameter på matarhjul                                | 32 mm                |
| Svetsströms- och spänningsområde, MIG                | 15 A/10 V–350 A/45 V |
| Svetsströms- och spänningsområde, TIG                | 15 A/1 V–350 A/45 V  |
| Svetsströms- och spänningsområde, pinnelektrod (MMA) | 15 A/10 V–330 A/45 V |
| Skyddsgastryck (max)                                 | 0,5 MPa              |
| Yttermått L × B × H                                  | 602 x 298 x 447 mm   |
| Vikt (inga tillbehör)                                | 27 kg                |
| Skyddsklass                                          | IP23S                |
| Standarder                                           | IEC 60974-1, -10     |
| EMC-klass                                            | A                    |
| Omgivningstemperatur                                 | -20 till +40 °C      |
| Förvaringstemperaturområde                           | -40 till +60 °C      |