

X5 Wire Feeder 300 Manual



优势

- 顶端负载送丝机确保了焊丝盘卷轴更换时的人体工程学设计
- 清晰的 2 旋钮控制面板，带有数字参数显示屏
- 专为 MIG、MMA 和气刨过程而设计
- 带有集成式照明和动力滑阀制动器的 4 轮送丝装置，确保了稳定可靠的送丝
- USB 端口连接，方便系统软件更新

技术规格

X5 Wire Feeder 300 Manual

产品代码	X5220300000
送丝装置	4 轮，单电机
送丝速度	0.5 ...25 米/分钟
焊枪接口	欧式
焊丝盘重量（最大）	20.0 kg
焊丝盘直径（最大）	300 mm
填充焊丝	Fe 0.8 ... 2.0 mm 不锈钢 0.8 ... 2.0 mm Mc/Fc 0.8 ... 2.4 mm Al 0.8 ... 2.4 mm
送丝轮直径	32 mm
保护气压力（最大）	0.5 MPa
焊接电流 100 %	430 A
外部尺寸（长 x 宽 x 高）	650 x 230 x 410 mm
重量（无配件）	10.9 kg
保护等级	IP23S
EMC 等级	A
工作温度范围	-20...+40 °C
存放温度范围	-40...+60 °C
焊接电流 60 %	500 A